

**I NOSTRI SERVIZI DI LUBRIFICAZIONE:**

- › CONSULENZA SULLE TECNOLOGIE DI LUBRIFICAZIONE
- › WEARCHECK DIAGNOSTICA OLIO E MACCHINA
- › MANUTENZIONE LUBRIFICANTE IN-LOCO
- › VALUTAZIONE DI LUBRIFICAZIONE
- › VERIFICA TECNOLOGIA DI LUBRIFICAZIONE
- › GESTIONE DEI FLUIDI
- › CORSI DI FORMAZIONE

IL VOSTRO PARTNER DI RIFERIMENTO:



LUBRIFICANTI INDUSTRIALI MOL



## LUBRIFICANTI INDUSTRIALI MOL

FUNZIONAMENTO PIÙ AFFIDABILE –  
MASSIMA PRESTAZIONE!





## SOMMARIO

Lubrificanti industriali MOL	4
I nostri servizi	5
<b>LUBRIFICANTI INDUSTRIALI</b>	
Fluidi idraulici	9
Oli di circolazione, oli per macchine utensili	15
Oli per turbine	18
Oli per motori a gas	19
Oli per compressori	20
Oli per ingranaggi industriali	22
Oli diatermici	24
Prodotti distaccanti	25
Oli isolanti	28
Oli per processi, oli bianchi	29
Oli di grado alimentare (food grade)	32
Altri oli industriali	35
<b>FLUIDI PER LAVORAZIONI MECCANICHE MISCIBILI IN ACQUA</b>	
Emulsioni da taglio	39
Emulsioni per stampaggio	43
Additivi di servizio	44
<b>LUBRIFICANTI INTERI PER LE LAVORAZIONI MECCANICHE</b>	
Oli da taglio	47
Oli per stampaggio	53
<b>GRASSI LUBRIFICANTI</b>	
Grassi lubrificanti al litio complesso	59
Grassi lubrificanti multiuso a base di litio	60
Grassi lubrificanti all'alluminio complesso	66
Grassi lubrificanti per ingranaggi	69
Grassi lubrificanti per uso metallurgico	70
Grassi lubrificanti al calcio solfonato	72
Grassi lubrificanti al calcio complesso	74
Grassi lubrificanti a base di calcio	76
Grassi lubrificanti per alte temperature	78
Grassi lubrificanti di grado alimentare (food grade)	79
Grassi lubrificanti speciali	81
<b>PRODOTTI CHIMICI AUTO / FLUIDI AUTO SPECIALI</b>	
	85

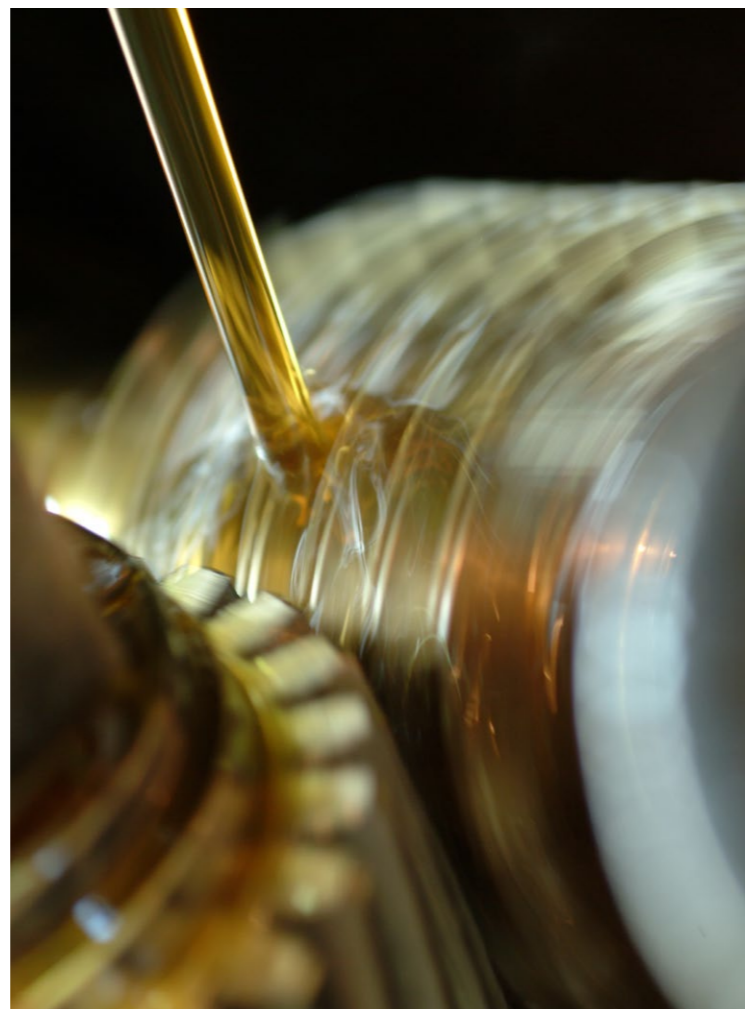
# LUBRIFICANTI INDUSTRIALI MOL

## QUALITÀ E AFFIDABILITÀ

Per un funzionamento efficiente e affidabile delle macchine industriali è indispensabile un lubrificante della giusta qualità. Questo libretto informativo presenta, alle aziende operanti nel settore industria, l'ampia selezione di lubrificanti, e non, per uso industriale offerti da MOL.

Il ruolo dei lubrificanti nei processi di produzione e nella redditività è molto più importante di quanto molti non credano. Influiscono, infatti, sulla qualità dei prodotti, sull'affidabilità dei macchinari di produzione nonché su costi di manutenzione e cicli di vita di questi ultimi. Un lubrificante accuratamente scelto può anche ridurre i consumi energetici legati ai processi di produzione. Lubrificanti di elevata qualità, utilizzati con buon senso e professionalità, possono quindi contribuire in modo significativo al fatturato di un'azienda.

L'esperienza ultracentenaria di MOL-LUB Kft nelle tecnologie di lubrificazione abbinata alla spinta continua all'innovazione, può garantire alla Vostra azienda un'operatività più efficiente, con una crescita in affidabilità. I lubrificanti industriali di MOL, infatti, rispondono ai più recenti requisiti tecnologici e consentono di ottenere affidabilità e alta qualità. L'approccio di MOL, incentrato sul cliente, e l'eccezionale team per lo sviluppo, ci permette di offrirvi soluzioni personalizzate a qualsiasi Vostra necessità.

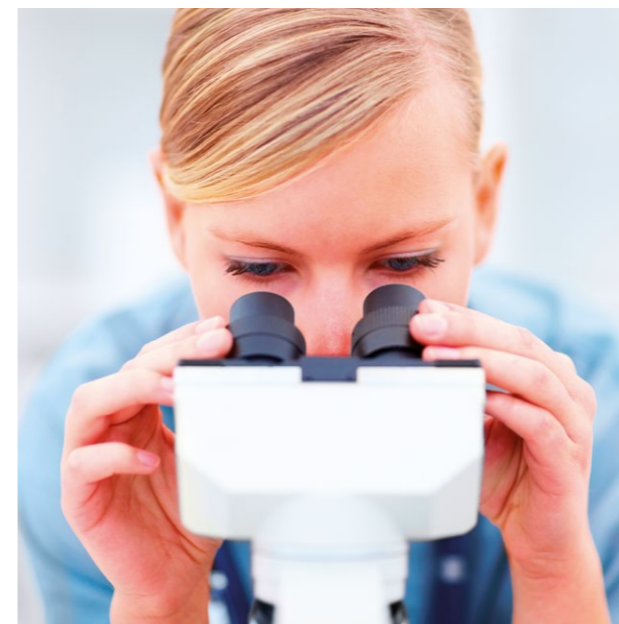


# I NOSTRI SERVIZI

Nell'utilizzo dei lubrificanti, e per trarre il massimo vantaggio dalle opportunità da loro offerte, sono richieste competenza ed esperienza. Ed è proprio grazie a competenza ed esperienza che il nostro team di tecnici, sempre attenti alle tendenze e costantemente aggiornato, è in grado di essere di supporto al personale specialistico delle Vostre aziende. Il nostro personale Vi fornirà assistenza con un servizio tecnico professionale rispondente alle specifiche applicazioni del vostro settore.

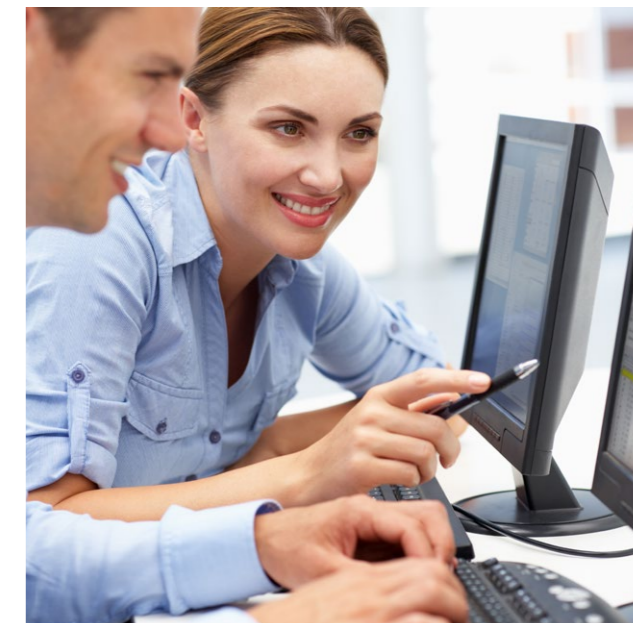
## CONSULENZA SULLE TECNOLOGIE DI LUBRIFICAZIONE

Grazie all'esperienza accumulata negli anni, il nostro team di esperti è in grado di assistervi nella risoluzione di qualsiasi problematica inerente alla lubrificazione, dalla scelta del lubrificante più corretto a problemi di ordine tecnico o questioni generiche concernenti i lubrificanti e la gestione dei lubrificanti.



## MANUTENZIONE LUBRIFICANTE IN-LOCO

Siamo in grado di testare la qualità di olio, identificare qualsiasi tipo di problema rilevante e risolverlo senza interruzioni della Vostra produzione. L'analisi del lubrificante Vi consentirà persino di ripristinare lo stato iniziale del Vostro lubrificante.



## WEARCHECK DIAGNOSTICA OLIO E MACCHINARIO

Un controllo WearCheck regolare del vostro lubrificante, Vi permetterà di tenere sotto controllo le condizioni del Vostro macchinario e del Vostro impianto evitando che si verifichino danni costosi.



## I NOSTRI SERVIZI

### VALUTAZIONE DI LUBRIFICAZIONE

La valutazione generale dell'azione di lubrificazione Vi consentirà di ottenere un risparmio e un consumo di lubrificante molto più efficiente.

### VERIFICA TECNOLOGIA DI LUBRIFICAZIONE

La verifica della tecnologia di lubrificazione è finalizzata a ridurre al minimo il numero utilizzato di lubrificanti, in modo da essere sicuri che ogni macchinario riceva il lubrificante più indicato da un punto di vista tecnico e che i costi siano ridotti il più possibile.



### CORSI DI FORMAZIONE

Il mondo dei lubrificanti è complesso. Una gestione riuscita dei lubrificanti richiede un elevato livello di conoscenza professionale, quella che MOL-LUB è grado di offrire e condividere con Voi.



### GESTIONE DEI FLUIDI

Una gestione dei fluidi a scala totale si occupa di tutti i materiali ausiliari della produzione di ogni tipo di liquido, inclusa ogni Vostra attività concernente i lubrificanti. La raccomandiamo in particolare alle aziende del settore della lavorazione dei metalli.



## FLUIDI IDRAULICI

### MOL Hydro HM AL Serie

olio idraulico senza contenuto di ceneri

Fluidi idraulici antiusura, senza ceneri e senza contenuto di zinco e calcio di qualità superiore. Presentano eccellenti qualità di separazione dall'acqua e di rilascio di aria, nonché stabilità ossidativa e termica eccezionali. Garantiscono filtrabilità di livello superiore e intervalli di cambio dell'olio prolungati con proprietà avanzate di affidabilità e protezione degli impianti. Può essere utilizzato in impianti idraulici e macchine utensili all'avanguardia (per es., presse a iniezione), macchinari agricoli e a lenta movimentazione.

#### Livelli di prestazione, approvazioni:

ISO 11158 HM, ISO-L-HM, DIN 51524-2 (HLP), DIN 51506 VDL, Eaton (Vickers) I-286-S, Eaton (Vickers) M-2950-S, Cincinnati Lamb P-68, Cincinnati Lamb P-69, Cincinnati Lamb P-70, Bosch-Rexroth RE 07075, Bosch-Rexroth RE 90220, AIST (US Steel) 127, AIST (US Steel) 126, SEB 181222 (HLP), AFNOR NF-E-48603 (HM), Parker Denison HF-0, Parker Denison HF-1/HF-2

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro HM 22 AL	22,5	-27	200	0,866
MOL Hydro HM 32 AL	32,8	-27	225	0,873
MOL Hydro HM 46 AL	46,9	-27	225	0,878
MOL Hydro HM 68 AL	68,8	-27	240	0,880

### MOL Hydro HME Serie

olio idraulico premium

Oli idraulici a elevati livelli di prestazione ed eccellenti proprietà anti-invecchiamento. Garantiscono un allungamento dell'intervallo di cambio dell'olio e affidabilità eccezionale. Sono conformi ai requisiti dei circuiti idraulici funzionanti in condizioni severe e gravose sono adatti per applicazioni in circuiti idraulici di macchine utensili, macchinari e veicoli di uso industriale, macchinari agricoli e per movimento terra.

#### Livelli di prestazione, approvazioni:

ISO 11158 HM, ISO-L-HM, DIN 51524-2 (HLP), DIN 51506 VDL, Parker Hannifin (Denison) HF-0/HF-1/HF-2, Eaton (Vickers) I-286-S, Eaton (Vickers) M-2950-S, Cincinnati Lamb P-68, Cincinnati Lamb P-69, Cincinnati Lamb P-70, General Motors LS2 LH-04-1-00, Bosch-Rexroth RE 07075, Bosch-Rexroth RE 90220, ENGEL, SAE MS1004 Type HM, AIST (US Steel) 127, AIST (US Steel) 126, SEB 181222 (HLP), AFNOR NF-E-48603 (HM), Parker Denison HF-1/HF-2, Parker Denison HF-0

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro HME 10	10,1	-33	170	0,855
MOL Hydro HME 15	15,5	-30	185	0,853
MOL Hydro HME 22	22,5	-24	200	0,863
MOL Hydro HME 32	32,8	-24	210	0,872
MOL Hydro HME 46	46,2	-27	225	0,877
MOL Hydro HME 68	68,5	-24	235	0,882
MOL Hydro HME 100	101,5	-18	245	0,884
MOL Hydro HME 150	152	-15	250	0,890

### MOL Hydro HM Serie

olio idraulico

Oli idraulici per circuiti a trasmissione idrostatica sottoposti a carichi termici e meccanici normali. Forniscono un'ottima stabilità ossidativa e protezione dall'usura, riducono la formazione di depositi e proteggono i circuiti idraulici da ruggine e corrosione. Per applicazioni su macchine utensili, veicoli e macchinari industriali, agricoli e movimento terra.

#### Livelli di prestazione, approvazioni:

ISO 11158 HM, ISO-L-HM, DIN 51524-2 (HLP), Cincinnati Lamb P-68, Cincinnati Lamb P-69, Cincinnati Lamb P-70, Bosch-Rexroth RE 90220, AFNOR NF-E-48603 (HM)

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro HM 22/45	23,3	-45	190	0,875
MOL Hydro HM 32	32,4	-30	210	0,876
MOL Hydro HM 46	46,5	-33	225	0,882
MOL Hydro HM 68	69,3	-27	240	0,888

## FLUIDI IDRAULICI

### MOL Hydro HLPD Serie olio idraulico detergente

Oli idraulici a elevate prestazioni con proprietà detergenti. Grazie allo speciale effetto detergente migliorano la filtrabilità e forniscono un'adeguata protezione alle parti fondamentali (per es. valvole) di circuiti idraulici esposti a processi di contaminazione (ingresso di aria, acqua). Garantiscono stabilità ossidativa e termica ottimali e riducono la formazione di morchia e depositi.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro HLPD 32	33,0	-24	220	0,872
MOL Hydro HLPD 46	47,0	-24	225	0,873
MOL Hydro HLPD 68	69,8	-21	235	0,877

#### Livelli di prestazione, approvazioni:

MAN N 698, DIN HLP-D, Bosch-Rexroth RE 90220, DIN 51524-2

### MOL Hydro HV Serie olio idraulico multigrado

Oli idraulici multigrado a elevate prestazioni. Garantiscono un'ottima stabilità al taglio e caratteristiche uniche nel rapporto temperatura-viscosità, per garantire affidabilità operativa sia alle basse che alle alte temperature. Per le macchine a funzionamento idraulico, sottoposte a carichi termici e meccanici elevati, per circuiti idraulici impiegati nel settore industriale e automobilistico con ampi intervalli termici di funzionamento, si garantiscono protezione contro l'usura di livello superiore e un'ottima filtrabilità, e cicli di vita lunghi dell'impianto idraulico.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro HV 15	15,5	-54	170	0,860
MOL Hydro HV 22	23,8	-54	>180	0,860
MOL Hydro HV 32	32,7	-42	205	0,865
MOL Hydro HV 46	45,1	-42	220	0,870
MOL Hydro HV 68	68,4	-33	230	0,880
MOL Hydro HV 100	103	-33	230	0,885

#### Livelli di prestazione, approvazioni:

ZETOR, ISO 11158 HV, ISO-L-HV, DIN 51524-3 (HVLP), Parker Hannifin (Denison) HF-0/HF-1/HF-2, Bosch-Rexroth RE 07075, Bosch-Rexroth RE 90220, SAE MS1004 Type HV, AFNOR NF-E-48603 (HV)

### MOL Hydro Arctic 32 olio idraulico

Oli idraulici a elevati livelli di prestazione ed eccellenti proprietà a bassissime temperature. Per applicazioni in circuiti idraulici di macchine utensili, macchinari industriali e per il settore automobilistico, macchinari agricoli e per movimento terra.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro Arctic 32	31,0	-60	135	0,867

#### Livelli di prestazione, approvazioni:

ISO-L-HV, DIN 51524-3 (HVLP)

## FLUIDI IDRAULICI

### MOL Hydro HVD 46 olio idraulico detergente multigrado

Olio idraulico multigrado a elevate prestazioni con proprietà detergenti. Grazie allo speciale effetto detergente migliora la filtrabilità e protegge le parti fondamentali (per es. valvole) di circuiti idraulici esposti a processi di contaminazione come ingresso di aria e acqua. Garantisce stabilità ossidativa e termica ottimali e riduce la formazione di morchia e depositi. Grazie all'elevato indice di viscosità, può essere utilizzato entro un intervallo ampio di temperature.

#### Livelli di prestazione, approvazioni:

MAN N 698, ISO 11158 HV, DIN 51524-3 (HVLP), DIN HLP-D

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro HVD 46	46,4	-36	210	0,876

### MOL Hydro HLPD AL olio idraulico detergente senza contenuto di cenere

Olio idraulico a elevate prestazioni con proprietà detergenti. Grazie allo speciale effetto detergente migliora la filtrabilità e fornisce un'adeguata protezione alle parti fondamentali (per es. valvole) di circuiti idraulici esposti a processi di contaminazione (ingresso di aria, acqua). Garantisce stabilità ossidativa e termica ottimali e riduce la formazione di morchia e depositi.

#### Livelli di prestazione, approvazioni:

ISO 11158 HM, DIN 51524-2 (HLP), DIN HLP-D, Mueller Weingarten

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro HLPD AL	47,3	-21	230	0,873

### MOL Hydro POC olio idraulico multigrado

Fluido idraulico multigrado a elevate prestazioni, ideato appositamente per macchine Case-Poclair. Grazie all'elevato indice di viscosità, garantisce affidabilità operativa sia alle alte che alle basse temperature. Grazie all'eccellente stabilità ossidativa e la protezione antiusura è adatto alle applicazioni su macchine idrauliche funzionanti in condizioni severe (a lenta movimentazione, costruzione strade, movimento terra, pale meccaniche, gru e altre macchine agricole).

#### Livelli di prestazione, approvazioni:

ISO 11158 HV, ISO-L-HV, DIN 51524-3 (HVLP), Case Poclair P110 32-03J

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro POC	48,9	-36	235	0,877

## FLUIDI IDRAULICI

### MOL Hydro HL Serie

#### olio idraulico

Fluidi di esercizio per circuiti a trasmissione idraulica funzionanti a basse pressioni e dotati principalmente di pompe a pistone. Sono dotati di stabilità termica e ossidativa eccellenti. Grazie alle ottime proprietà di separazione dall'acqua e di rilascio di aria garantiscono un funzionamento a lunga durata e affidabile, nonché protezione a lungo termine contro corrosione e ruggine.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro HL 32	33,2	-27	210	0,877
MOL Hydro HL 46	47,2	-24	220	0,884
MOL Hydro HL 68	69,4	-21	230	0,890

#### Livelli di prestazione, approvazioni:

ISO 11158 HL, ISO-L-HL, DIN 51524-1 (HL), DIN 51517-2 (CL)

### MOL Pirohyd DU Serie

#### olio idraulico sintetico resistente al fuoco

Fluidi idraulici resistenti al fuoco a base di poliolesteri sintetici. Se ne consiglia l'uso nei macchinari ad alta pressione adoperati nell'industria metallurgica e siderurgica. Garantiscono eccellenti caratteristiche antiusura e rapida biodegradabilità. Sono compatibili con guarnizioni e vernice di uso ordinario.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Pirohyd DU 46	48,5	-36	310	0,920
MOL Pirohyd DU 68	70,8	-30	310	0,920

#### Livelli di prestazione, approvazioni:

ISO 12922 HFDU, ISO-L-HFDU, 7th Luxemburg Report

### MOL Pirohyd C

#### fluido idraulico resistente al fuoco di tipo aqua-glicole

Fluido resistente al fuoco a base di aqua-glicole. Si presta particolarmente all'utilizzo come fluido di esercizio in macchine a funzionamento idraulico utilizzate nella fusione del metallo. Benefica l'applicazione in condizioni di funzionamento severe (estrusione, fusione continua del metallo), grazie alle eccellenti proprietà antiusura. In virtù delle eccellenti proprietà anticorrosione e di stabilità termica contribuisce a estendere il ciclo di vita della macchina. Temperatura massima di applicazione: 60°C.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Pirohyd C	50	-42		1,08

#### Livelli di prestazione, approvazioni:

ISO 12922 HFC, ISO-L-HFC, 7th Luxemburg Report, VDMA 24317 HFC

## FLUIDI IDRAULICI

### MOL Pirohyd HFC

#### fluido idraulico resistente al fuoco di tipo aqua-glicole

Fluido resistente al fuoco a base di aqua-glicole. Si presta principalmente all'utilizzo come fluido di esercizio in macchine a funzionamento idraulico utilizzate nella fusione del metallo. Benefica l'applicazione in condizioni di funzionamento severe (estrusione, fusione continua del metallo), grazie alle ottime proprietà antiusura. In virtù delle eccellenti proprietà anticorrosione e stabilità termica contribuisce a estendere il ciclo di vita della macchina. Temperatura massima di applicazione: 55°C.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Pirohyd HFC	42	-50		1,08

#### Livelli di prestazione, approvazioni:

ISO 12922 HFC, ISO-L-HFC, 7th Luxemburg Report, VDMA 24317 HFC

### MOL Pirohyd HFC 38

#### fluido idraulico resistente al fuoco di tipo aqua-glicole

Fluido resistente al fuoco a base di aqua-glicole. Si presta principalmente all'utilizzo come fluido di esercizio in macchine a funzionamento idraulico utilizzate nella fusione del metallo. Benefica l'applicazione in condizioni di funzionamento severe (estrusione, fusione continua del metallo), grazie alle ottime proprietà antiusura. È particolarmente raccomandato per le macchine per le quali il rabbocco può essere fatto esclusivamente con prodotto di primo utilizzo, non allungato con acqua. Temperatura massima di applicazione: 55°C.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Pirohyd HFC 38	38	-50		1,08

#### Livelli di prestazione, approvazioni:

ISO 12922 HFC, ISO-L-HFC, 7th Luxemburg Report, VDMA 24317 HFC

### MOL Pirohyd AE

#### concentrato fluido idraulico resistente al fuoco

Fluido idraulico concentrato solubile in aqua utilizzato nell'industria mineraria sotto forma di emulsione acquosa come fluido idraulico resistente al fuoco di tipo HFA-E. Temperatura di esercizio: +5 - +55°C.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Pirohyd AE	67,4		160	0,89

#### Livelli di prestazione, approvazioni:

ISO 12922 HFAE, ISO-L-HFA-E, 7th Luxemburg Report

## FLUIDI IDRAULICI

### MOL Biohyd 46S

olio idraulico sintetico biodegradabile

Olio idraulico biodegradabile a base di esteri sintetici. Applicabile con buoni risultati in tutti i circuiti idraulici mobili o stazionari, soggetti al rischio di perdita di fluido idraulico, e contaminazione di terreno o di acque di origine sotterranea, superficiale o di scarico. Facilmente biodegradabile, garantisce eccellenti caratteristiche antiusura e di bassa temperatura. Utilizzabile in un ampio intervallo di temperature: da -35 a 70°C.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Biohyd 46S	48	-42	320	0,920

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

ISO 15380 HEES, ISO-L-HEES, VDMA 24568 HEES, SS 155434

### MOL Biohyd 46

olio idraulico biodegradabile

Fluido idraulico biodegradabile a base di oli vegetali per uso stagionale. Applicabile con buoni risultati in tutti i circuiti idraulici, soggetti a un elevato rischio di perdite e conseguente contaminazione di terreno o di acque di origine sotterranea, superficiale o di scarico. Intervallo di temperatura raccomandato: da -20 a +45°C.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Biohyd 46	45,1	-27	290	0,918

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

ISO-L-HETG, VDMA 24568 HETG, ISO 15380 HETG

## OLI DI CIRCOLAZIONE, OLI PER MACCHINE UTENSILI

### MOL TCL M Serie

olio di circolazione e per cuscinetti

Fluidi per sistemi di lubrificazione a circolazione di olio per le macchine industriali esposte a flussi idrici dinamici. La rapida azione di separazione dall'acqua garantisce un funzionamento affidabile a lungo termine. Garantiscono protezione a lungo termine contro la corrosione e grazie a stabilità ossidativa e termica prevengono la formazione di depositi e l'intasamento dei filtri. Le migliorate proprietà antiusura estendono il ciclo di vita della macchina. Particolarmente raccomandato per sistemi Morgoil e sistemi simili con cuscinetti.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL TCL 10 M	10,2	-36	160	0,855
MOL TCL 100 M	100	-12	250	0,888
MOL TCL 150 M	150	-12	250	0,894
MOL TCL 220 M	218	-12	250	0,892
MOL TCL 320 M	310	-12	260	0,899
MOL TCL 460 M	454	-9	275	0,902
MOL TCL 680 M	640	-9	260	0,911

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

ISO 12925-1 CKB, ISO-L-CKB, DIN 51517-2 (CL), Morgoil Lubricant Spec. Rev. 1.1, SEB 181225 (CL)

### MOL TCL Serie

olio di circolazione e per macchine utensili

Oli di circolazione di uso generico per la lubrificazione di macchine utensili e altre macchine industriali. Garantiscono protezione a lungo termine contro corrosione e ruggine e grazie alla stabilità termica e ossidativa prevengono la formazione di depositi e l'intasamento dei filtri, garantendo cicli di vita più lunghi della macchina.

Gli oli MOL TCL 5-15 sono adatti alla lubrificazione di cuscinetti, fusi in macchine-utensili e altre macchine industriali.

Gli oli MOL TCL 22-68 sono adatti alla lubrificazione di cuscinetti e ingranaggi meccanici sottoposti a carichi bassi e medi di macchine utensili e altre macchine industriali e come fluidi di esercizio in sistemi idraulici a carichi bassi.

Gli oli MOL TCL 100-460 sono adatti alla lubrificazione di cuscinetti e ingranaggi meccanici sottoposti a carichi bassi e medi di macchine utensili e altre macchine industriali. Adatti per compressori alternativi ad aria a servizio basso e medio.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL TCL 5	4,6	-42	135	0,857
MOL TCL 10	10,1	-39	160	0,857
MOL TCL 15	15,2	-42	195	0,868
MOL TCL 22	22	-27	205	0,872
MOL TCL 32	32,6	-30	215	0,876
MOL TCL 46	46,9	-27	220	0,883
MOL TCL 68	69,3	-24	240	0,890
MOL TCL 100	103,5	-24	255	0,896
MOL TCL 150	155	-21	265	0,899
MOL TCL 220	225	-21	270	0,902
MOL TCL 320	322	-18	275	0,904
MOL TCL 460	460	-15	280	0,907

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

ISO 11158 HL, ISO 12925-1 CKB, ISO-L-CKB, ISO-L-DAA, ISO-L-DAB, ISO-L-FC, ISO-L-HL, DIN 51524-1 (HL), DIN 51506 VBL, DIN 51506 VCL, DIN 51517-2 (CL), Morgoil Lubricant Spec. Rev. 1.1

## OLI DI CIRCOLAZIONE, OLI PER MACCHINE UTENSILI

### MOL Spinol Serie olio per fusi

Oli per fusi per la lubrificazione in bagno e nebbia d'olio di tutti i tipi di asse sostenuti da cuscinetti a sfera e radenti. Adatti anche alla lubrificazione di bobinatrici tessili e macchine utensili per la lavorazione di metallo e legno (macchinari per rettifica, taglio, sabbiatura e perforazione).

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Spinol 2	2,3	-15	82	0,825
MOL Spinol 3	3,2	-15	100	0,845
MOL Spinol 5	4,6	-15	140	0,860
MOL Spinol 10	10,4	-15	160	0,850
MOL Spinol 15	15,1	-15	180	0,857

**Livelli di prestazione, approvazioni:**  
ISO-L-FC, ISO-L-FD

### MOL Textile 32 olio per macchinari tessili

Olio per macchine tessili per il meccanismo ad ago di macchine per produzione di maglieria (macchinari circolari per calzifici e per la produzione di maglieria intima e indumenti in genere). Facile da lavare, può essere applicato a qualsiasi tipo di filato (lana, cotone o fibra sintetica).

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Textile 32	33,1	-24	210	0,880

**Livelli di prestazione, approvazioni:**  
ISO-L-Y

### MOL Pneol Serie olio per utensili pneumatici

Oli pneumatici per macchine utensili con funzionamento ad aria compressa e per impianti industriali a controllo pneumatico. Grazie alle eccellenti proprietà lubrificanti e adesive e la straordinaria azione antiusura, proteggono le componenti principali contro corrosione, ruggine e usura anche in presenza di acqua. Può essere utilizzato per macchine utensili a percussione o a rotazione pneumatica (martelli perforatori, martelli pneumatici, scavatori, ecc.) e altri utensili a funzionamento pneumatico utilizzati soprattutto nell'industria mineraria ed edilizia.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Pneol 7	7	-30	140	0,859
MOL Pneol 32	35	-36	220	0,876
MOL Pneol 68	68	-30	230	0,889
MOL Pneol 100	100	-30	240	0,897

**Livelli di prestazione, approvazioni:**  
ISO-L-PAB, ISO-L-PAC

## OLI DI CIRCOLAZIONE, OLI PER MACCHINE UTENSILI

### MOL Hydro HME 150 PM olio di circolazione per macchinari per cartiere

Olio di circolazione con rafforzata stabilità termica e proprietà di separazione dall'acqua, ideato appositamente per macchinari utilizzati nell'industria cartiera. Utilizzabile con benefici risultati per le applicazioni in altri macchinari e sistemi di cuscinetti, che richiedono eccellente demulsionabilità e ottima stabilità idrolitica.

**Livelli di prestazione, approvazioni:**  
DIN 51524-2 (HLP), DIN 51517-3 (CLP)

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Hydro HME 150 PM	153	-21	250	0,889

### MOL Multi SW Serie olio idraulico per guide di scorrimento

Oli per guide di scorrimento orizzontali e verticali montate su macchine utensili di precisione (foratrici, fresatrici, molatrici, piallatrici) Prevengono il fenomeno di stick/slip e garantiscono risparmi di consumi di olio.

MOL Multi SW 32-68: Adatto all'utilizzo come fluido idraulico e per la lubrificazione di altre parti (cuscinetti, trasmissioni) nei circuiti di lubrificazione di macchine utensili.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Multi SW 32	32,8	-27	210	0,874
MOL Multi SW 46	46	-27	225	0,879
MOL Multi SW 68	68	-24	240	0,883
MOL Multi SW 100	103	-21	250	0,887
MOL Multi SW 150	152	-21	260	0,890
MOL Multi SW 220	220	-18	270	0,894

MOL Multi SW 100-220: Adatto all'utilizzo come olio per ingranaggi di trasmissioni meccaniche dei circuiti di lubrificazione centralizzati di macchine utensili.

**Livelli di prestazione, approvazioni:**  
ISO 11158 HM, ISO 11158 HG, ISO-L-CKE, ISO-L-G, ISO-L-HG, ISO-L-HM, DIN 51502 CGLP, DIN 51524-2 (HLP), DIN 51517-3 (CLP), Eaton (Vickers) M-2950-S, Cincinnati Lamb P-47, Cincinnati Lamb P-50, Cincinnati Lamb P-74, Cincinnati Lamb P-76, Cincinnati Lamb P-77, General Motors LS2 LW-03-1-00, General Motors LS2 LW-06-1-00, General Motors LS2 LW-22-1-00, AGMA 250.04

## OLI PER TURBINE

### MOL Turbine Longlife Serie olio per turbine a prestazioni elevate

Olio per turbina di elevatissima prestazione prodotti con oli base idrotrattati di alta qualità, con un sistema di additivi ad alta tecnologia concepita appositamente per le turbine a gas stazionarie con le applicazioni più severe per le quali sono previsti intervalli di esercizio particolarmente lunghi. Adatto alla lubrificazione di turbocompressori e altre applicazioni a circolazione, per le quali non è consentito l'utilizzo di oli convenzionali in ragione dei requisiti di stabilità termica e ossidativa.

#### Livelli di prestazione, approvazioni:

ISO 8068 Type AR, ISO-L-TGA, ISO-L-TSA, DIN 51515-1 L-TD, DIN 51515-2 L-TG, AIST (US Steel) 125, AIST (US Steel) 120, Siemens TLV 901304/01, Alstom (ABB) HTGD 90117, Solar Turbines ES 9-224 Class II, SKODA POWER, GEK 101941A, GEK 28143A, GEK 32568A/C/E, GEK 46506D

### MOL Turbine K Serie olio per turbine

Oli di circolazione di prestazione premium a base di un olio minerale altamente raffinato per un'ampia varietà di applicazioni industriali e in particolare per turbine a vapore e a gas stazionarie. Efficace per la lubrificazione del sistema di circolazione e benefico per il funzionamento di apparecchiature di controllo, commutazione e sicurezza. Adatti a turbocompressori e altre applicazioni che richiedono stabilità ossidative, protezione dalla ruggine e proprietà superficiali (per es. rilascio di acqua, formazione ridotta di schiume, rapida separazione dell'aria).

#### Livelli di prestazione, approvazioni:

ISO 8068 Type AR, ISO-L-TGA, ISO-L-TSA, DIN 51515-1 L-TD, DIN 51524-1 (HL), DIN 51517-2 (CL), Cincinnati Lamb P-38, Cincinnati Lamb P-54, Cincinnati Lamb P-55, AIST (US Steel) 125, AIST (US Steel) 120, Siemens TLV 901304/01, Alstom (ABB) HTGD 90117, Solar Turbines ES 9-224 Class II, SKODA POWER, GEK 101941A, GEK 32568F, GEK 32568A/C/E, GEK 46506D, BS 489

### MOL Turbine EP Serie olio per turbine antiusura

Olio di circolazione a prestazione premium prodotto da una base di olio minerale altamente raffinato con accentuate proprietà antiusura per un ampio intervallo di applicazioni industriali, in particolare per turbine a vapore e a gas stazionarie. Efficace per la lubrificazione del sistema di circolazione e benefico per il funzionamento di apparecchiature di controllo, commutazione e sicurezza. Adatto a turbocompressori e altre applicazioni che richiedono eccellenti stabilità ossidative, protezione dalla ruggine e proprietà superficiali (per es. rilascio di acqua, formazione ridotta di schiume, rapida separazione dell'aria).

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Turbine Longlife 32	33,4	-30	230	0,851
MOL Turbine Longlife 46	45	-30	245	0,854
MOL Turbine Longlife 68	66	-30	245	0,860

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Turbine 32 K	32	-21	220	0,872
MOL Turbine 46 K	46	-21	225	0,877
MOL Turbine 68 K	68,2	-18	240	0,881

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Turbine EP 32	33,2	-12	210	0,870
MOL Turbine EP 46	45,1	-12	225	0,877
MOL Turbine EP 68	66	-12	235	0,880

#### Livelli di prestazione, approvazioni:

ISO 8068 Type AR, ISO-L-TGA, ISO-L-TSA, DIN 51515-1 L-TD, Cincinnati Lamb P-38, Cincinnati Lamb P-55, AIST (US Steel) 125, AIST (US Steel) 120, Siemens TLV 901304/02 EP, Alstom (ABB) HTGD 90117 EP, Solar Turbines ES 9-224 Class II, GEK 101941A, GEK 32568F, BS 489

## OLI PER MOTORI A GAS

### MOL GMO Longlife 40 olio per motori a gas

Olio per motori a gas a basso contenuto di ceneri di qualità premium usato per motori stazionari turboalimentati a gas a elevate prestazioni e di più avanzata concezione. Particolarmente raccomandato per i motori alimentati a gas, metano, biogas e GPL dotati di convertitore catalitico. Garantisce intervalli di sostituzione prolungati. Conforme ai requisiti previsti dai seguenti OEM: Caterpillar, Waukesha, Deutz, Jenbacher, Wärtsilä, Perkins, Cummins.

#### Livelli di prestazione, approvazioni:

API CF

### MOL GMO L-KAT olio per motori a gas

Olio per motori a gas a basso contenuto di ceneri di qualità premium per motori stazionari turboalimentati a gas a elevate prestazioni di moderna concezione. Raccomandato per i motori alimentati a gas naturale, metano, biogas e GPL dotati di convertitore catalitico. Conforme ai requisiti previsti dai seguenti OEM: Caterpillar, Waukesha, Deutz, Jenbacher, Wärtsilä, Perkins, Cummins.

#### Livelli di prestazione, approvazioni:

API CF, Jenbacher TA1000-1107

### MOL GMO MA 40 olio per motori a gas

Olio per motori alimentati a gas a elevate prestazioni, ideato per la lubrificazione di motori a quattro tempi a media ed elevata velocità di moderna concezione che richiedono carburante contenenti sostanze corrosive come acido solfidrico o alogeni (composti contenenti cloro, fluoro, ecc). Se ne raccomanda particolarmente l'uso in motori alimentati a gas naturale, metano, biogas e gas di scarica.

#### Livelli di prestazione, approvazioni:

API CF, GE Jenbacher for TA 1000-1109 (class B fuel gas, Series 2 & 3)

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 100 °C mm <sup>2</sup> /s	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL GMO Longlife 40	13,5	118,5	-30	0,874

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 100 °C mm <sup>2</sup> /s	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL GMO L-KAT	15,2	152,0	-21	0,893

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 100 °C mm <sup>2</sup> /s	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL GMO MA 40	15,0	140,6	-18	0,892

## OLI PER COMPRESSORI

**MOL Compressol RS Serie**

olio per compressori sintetico

Oli sintetici per compressori a elevata prestazione per la lubrificazione compressori rotativi a vite e a palette e compressori alternativi in bagno di olio funzionanti in condizioni severe. Grazie all'eccellente protezione dall'usura e la straordinaria resistenza all'ossidazione e al degrado termico, consentono di raggiungere intervalli di servizio estremamente lunghi.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Compressol RS 32	33	-45	225	0,845
MOL Compressol RS 46	45,5	-39	225	0,846
MOL Compressol RS 68	63	-33	225	0,852

**Livelli di prestazione, approvazioni:** ISO-L-DAB, ISO-L-DAJ, DIN 51506 VDL, GM LJ-04-3-00, GM LJ-06-3-00, SAE MS1003-2 Type DPJ

**MOL Compressol R 46 AL**

olio per compressori rotativi senza contenuto di cenere

Olio compressore a base di olio minerale di prestazione premium con una combinazione di speciali additivi a basso contenuto di ceneri per la lubrificazione di compressori rotativi a vite e a palette con sistema di iniezione a olio e per compressori alternativi. Grazie all'eccellente protezione dall'usura e la straordinaria resistenza all'ossidazione e al degrado termico, consente di raggiungere intervalli di servizio lunghi.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Compressol R 46 AL	47,2	-21	220	0,870

**Livelli di prestazione, approvazioni:** ISO-L-DAH, DIN 51524-2 (HLP), DIN 51506 VDL, SEB 181222 (HLP)

**MOL Compressol R Serie**

olio per compressori rotativi

Oli compressori a base di olio minerale altamente raffinato per la lubrificazione di compressori rotativi a vite e a palette con raffreddamento a iniezione di olio. Grazie all'eccellente protezione dall'usura, alle proprietà detergenti altamente efficaci, alla straordinaria resistenza all'ossidazione e al degrado termico, consentono di raggiungere intervalli di servizio prolungati.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Compressol R 46	47,8	-27	230	0,882
MOL Compressol R 68	70,2	-27	245	0,887

**Livelli di prestazione, approvazioni:** ISO-L-DAH, DIN 51506 VCL

**MOL Compressol Serie**

oli per compressori

Oli per compressori a base di olio minerale a prestazione premium con stabilità termica e ossidativa superiori e una tendenza ridotta alla formazione di coke. Particolarmente adatto alla lubrificazione di compressori alternativi a servizio gravoso per il trasporto e la compressione dell'aria e di altri gas inerti (per es. azoto). Raccomandato anche per la lubrificazione di cuscinetti sottoposti a temperature elevate.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Compressol 68	69,3	-24	255	0,882
MOL Compressol 100	104	-24	260	0,885
MOL Compressol 150	156	-24	280	0,889
MOL Compressol 220	224	-21	290	0,893

**Livelli di prestazione, approvazioni:** ISO-L-DAB, DIN 51506 VDL, DIN 51517-2 (CL)

## OLI PER COMPRESSORI

**MOL Compressol V**

olio per compressori per vuoto

Olio speciale per compressori ottenuto da oli minerali altamente raffinati senza additivi. Garantisce una naturale resistenza all'invecchiamento. Adatto a pompe per vuoto rotative e a palette.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Compressol V	102	-15	240	0,880

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

ISO-L-DVC, DIN 51506 VCL

**MOL Frigoil Serie**

olio per compressori frigoriferi

Oli minerali a base naftenica applicabili generalmente ai sistemi di compressori per la refrigerazione (compressori alternativi e rotativi) funzionanti con refrigerante a base di ammoniaca. Inoltre, possono essere utilizzati per applicazioni che si svolgono a temperature ambientali basse.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Frigoil 46	44,2	-39	220	0,885
MOL Frigoil 68	65,6	-37	220	0,890

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

ISO-L-DRA, DIN 51503-1 KA

## OLI PER INGRANAGGI INDUSTRIALI

### MOL Ultrans Synt WS Serie olio sintetico per ingranaggi industriali

Oli sintetici idrosolubili a base di polialchilene glicole per ingranaggi industriali. L'elevata stabilità termica ne consente l'uso a temperature superiori a 200 °C. Particolarmente adatti alla lubrificazione di calandre, trasmissioni a ingranaggi e a vite senza fine a ciclo di servizio esteso. Garantiscono eccellente protezione contro usura e microvaioatura. Non compatibili con oli minerali e oli sintetici a base di idrocarburi.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Ultrans Synt 150 WS	150	-47	284	1,057
MOL Ultrans Synt 220 WS	227	-42	284	1,057
MOL Ultrans Synt 320 WS	339	-39	282	1,062
MOL Ultrans Synt 460 WS	477	-36	284	1,067
MOL Ultrans Synt 680 WS	725	-33	287	1,072

#### Livelli di prestazione, approvazioni:

DIN 51502 PG-CLP, DIN 51517-3: CLP-PG, David Brown Type G

### MOL Ultrans Synt Serie olio sintetico per ingranaggi industriali

Oli sintetici per ingranaggi industriali a base di polialchilene glicole. L'elevata stabilità termica ne consente l'uso a temperature superiori a 200 °C. Particolarmente adatti alla lubrificazione di calandre, trasmissioni a ingranaggi e a vite senza fine a ciclo di servizio esteso. Non compatibili con oli minerali e oli sintetici a base di idrocarburi.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Ultrans Synt 150	150	-30	>260	1,001
MOL Ultrans Synt 220	237	-30	>260	1,006
MOL Ultrans Synt 320	325	-30	265	1,007
MOL Ultrans Synt 460	433	-30	>260	1,007

#### Livelli di prestazione, approvazioni:

DIN 51502 PG-CLP, David Brown Type G

### MOL Ultrans Synt HC Serie olio sintetico per ingranaggi industriali

Oli per ingranaggi industriali sintetici a base PAO (polialfaolefine) per quasi tutti i tipi di riduttori incapsulati, in particolare se funzionanti costantemente a temperature fino a 120 °C o esposti a temperature particolarmente fredde, fino a -30 °C o funzionanti in condizioni severe come carichi elevati e basse velocità. Oli per trasmissioni EP di qualità superiore per la lubrificazione di qualsiasi tipo di ingranaggio industriale, anche se contenente metalli non ferrosi. Particolarmente adatti per macchine sottoposte a condizioni di esercizio come carichi elevati, elevata velocità di slittamento relativo (slip rate) e temperature di esercizio elevate. Garantiscono una protezione eccezionale dall'usura e un ciclo di vita esteso, minimizzano la corrosione e prevengono la microvaioatura.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Ultrans Synt HC 150	150	-42	230	0,865
MOL Ultrans Synt HC 220	218	-39	240	0,870

#### Livelli di prestazione, approvazioni:

DIN 51517-3 (CLP) PAO, AGMA 9005-D94, ISO 12925-1 CKD

## OLI PER INGRANAGGI INDUSTRIALI

### MOL Ultrans EP Serie olio premium per ingranaggi industriali

Oli per trasmissioni EP di qualità superiore per la lubrificazione di qualsiasi tipo di ingranaggio industriale, anche se contenente metalli non ferrosi. Particolarmente adatti per macchine sottoposte a condizioni di esercizio come carichi elevati, elevata velocità di slittamento relativo (slip rate) e temperature di esercizio elevate. Utilizzabili in sistemi di lubrificazione a circolazione, a spruzzo e a nebbia di olio. Garantiscono una protezione eccezionale dall'usura e un ciclo di vita esteso, minimizzano la corrosione e prevengono la microvaioatura.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Ultrans EP 68	69,5	-24	240	0,883
MOL Ultrans EP 100	99,0	-24	255	0,887
MOL Ultrans EP 150	152	-18	265	0,890
MOL Ultrans EP 220	222	-15	280	0,894
MOL Ultrans EP 320	324	-15	285	0,899
MOL Ultrans EP 460	466	-12	290	0,903
MOL Ultrans EP 680	650	-12	290	0,902
MOL Ultrans EP 1000	1000	-12	290	0,910

#### Livelli di prestazione, approvazioni:

ISO 12925-1 CKD, ISO-L-CKD, DIN 51517-3 (CLP), Cincinnati Lamb P-35, Cincinnati Lamb P-59, Cincinnati Lamb P-63, Cincinnati Lamb P-74, Cincinnati Lamb P-76, Cincinnati Lamb P-77, AGMA 9005-E02 EP, AGMA 251.02 EP, AGMA 250.04 EP, AIST (US Steel) 224, David Brown S1.53.101 Type E, Flender (Siemens)

### MOL Transol Serie olio per ingranaggi industriali

Lubrificanti per uso generico per ingranaggi meccanici di macchine industriali. Garantiscono una straordinaria protezione dall'usura per gli ingranaggi industriali sottoposti a carichi da medi a elevati, prevengono la corrosione e la formazione di vaioatura.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Transol 68	69	-27	230	0,890
MOL Transol 100	101,2	-27	230	0,898
MOL Transol 150	149,8	-27	230	0,901
MOL Transol 220	221,8	-24	235	0,905
MOL Transol 320	322	-21	240	0,908
MOL Transol 460	460	-18	250	0,909

#### Livelli di prestazione, approvazioni:

ISO 12925-1 CKC, ISO-L-CKC, DIN 51517-3 (CLP)

## OLI DIATERMICI

### MOL Thermol Serie olio diatermico

Oli diatermici altamente raffinati con elevato indice di viscosità e intervallo di ebollizione ristretto. Garantiscono uno scambio diatermico eccellente grazie alle ottime proprietà termiche. Garantiscono straordinaria stabilità termica e pertanto un prolungato ciclo di servizio dell'olio. Gli oli prevengono ruggine e corrosione e non richiedono guarnizioni speciali. Sono non tossici e dopo l'applicazione possono essere smaltiti allo stesso modo degli oli usati.

Utilizzati come fluidi diatermici per sistemi a scambio di calore a circolazione, riscaldati indirettamente e incapsulati.

La temperatura massima del film sulla superficie del riscaldatore è:

MOL Thermol 32 e 46: 330 °C  
MOL Thermol 68: 350 °C.

**Livelli di prestazione, approvazioni:**  
ISO-L-QB, ISO-L-QC, DIN 51522 Q

### MOL Thermoclean 12 CC concentrato per la detersione del circuito diatermico

Concentrato per la pulizia e il flussaggio di sistemi diatermici. Grazie all'effetto detergente e disperdente il prodotto rimuove depositi e contaminanti dalle pareti interne dei sistemi diatermici, disperdendoli e prevenendone la riformazione.

Adatto alla rimozione di depositi, strati di coke dispersi e sedimenti gommosi presenti sotto forma di precipitazioni negli impianti a olio diatermico.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Thermol 32	33,2	-12	230	0,872
MOL Thermol 46	43,6	-15	232	0,876
MOL Thermol 68	70,2	-12	260	0,881

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Thermoclean 12 CC			225	0,910

## PRODOTTI DISTACCANTI

### MOL Formoil HP prodotti distaccanti

Olio distaccante contenente uno speciale miglioratore dell'azione distaccante. Particolarmente adatto alla lubrificazione di forme di acciaio e alluminio usate nella produzione di laterizi in cemento, ma utilizzabile anche per elementi in cemento. Assicura facilità di separazione tra stampo e prodotto, e garantisce superfici pulite e che non macchiano. Assicura protezione dalla corrosione e un buon mantenimento della pulizia degli stampi. La rimozione dallo stampo è facile e rapido anche se sono trascorsi alcuni giorni. Ha ottime caratteristiche di diffusione e sono sufficienti quantità moderate.

**Livelli di prestazione, approvazioni:**  
ISO-L-B

### MOL Formoil FL 28 prodotti distaccanti

Olio distaccante contenente uno speciale miglioratore dell'azione distaccante. Adatto alla lubrificazione di forme di acciaio e alluminio usate nella produzione di laterizi in cemento. Assicura facilità di separazione tra stampo e prodotto e garantisce superfici pulite che non macchiano. Ha ottime caratteristiche di diffusione e sono sufficienti quantità moderate. L'applicazione in spray è il modo più conveniente.

**Livelli di prestazione, approvazioni:**  
ISO-L-B

### MOL Formoil FL 24 prodotti distaccanti

Olio distaccante contenente uno speciale miglioratore dell'azione distaccante. Adatto alla lubrificazione di forme e stampi usati nella produzione di tegole per tetto, elementi piani in cemento e prodotti ignifughi. Assicura facilità di separazione tra stampi e prodotto. Ha ottime caratteristiche di diffusione e sono sufficienti quantità moderate. L'applicazione in spray è il modo più conveniente.

**Livelli di prestazione, approvazioni:**  
ISO-L-B

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Formoil HP	8,2	-27	130	0,870

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Formoil FL 28	7	-48	120	0,870

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Formoil FL 24	7,4	-42	120	0,860

## PRODOTTI DISTACCANTI

### MOL Formoil FL 21 prodotto distaccanti

Olio distaccante contenente uno speciale miglioratore dell'azione distaccante. Adatto alla lubrificazione di forme e stampi usati nella produzione di elementi in cemento e prodotti ignifughi. Garantisce facilità di separazione tra stampo e prodotto anche in caso di forma rettangolare. Ha ottime caratteristiche di diffusione e sono sufficienti quantità moderate. L'applicazione in spray è il modo più conveniente.

**Livelli di prestazione, approvazioni:**  
ISO-L-B

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Formoil FL 21	6,8	-42	120	0,860

### MOL Formoil FL H2 prodotto distaccanti

Agente distaccante dallo stampo. Adatto alla lubrificazione di forme in acciaio usate nella produzione di laterizi in cemento. Previene che gli elementi in cemento si attacchino alle pareti dello stampo, facilitando sia la rimozione del prodotto sia la pulizia dello stampo.

**Livelli di prestazione, approvazioni:**  
ISO-L-B

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Formoil FL H2	20,9	-12	195	0,860

### MOL Formoil EV 1 prodotto distaccanti

Olio distaccante di nuova tipologia per la produzione di elementi in cemento con superficie eccellente senza necessità di ulteriori trattamenti. In seguito all'applicazione la maggior parte del solvente evapora e lo strato di olio residuo presenta eccellenti caratteristiche di separazione, previene l'adesione alle pareti dello stampo, rendendo agevole la separazione.

Il manufatto si presenta particolarmente liscio, senza tracce di bolle d'aria, macchie di olio e altro tipo di imperfezione. Grazie alle ottime capacità anticorrosione protegge lo stampo dalla ruggine.

Durante l'applicazione la temperatura dello stampo non deve superare 50 °C.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Formoil EV 1	2,2	< -50	42 (PM)	0,785

## PRODOTTI DISTACCANTI

### MOL Formoil Bio prodotto distaccanti biodegradabile

Agente distaccante per stampi biodegradabile. Adatto alla produzione di elementi in creta, ceramica e cemento nella fase di separazione dallo stampo. Garantisce facilità di rimozione e superfici lisce. Ha ottime caratteristiche di diffusione e sono sufficienti quantità moderate. Garantisce un'azione separante soddisfacente anche in caso di spessore minimo del film lubrificante. Può essere utilizzato in luoghi chiusi esclusivamente in presenza di una ventilazione appropriata. La temperatura dello stampo non deve superare i 50°C.

**Livelli di prestazione, approvazioni:**  
ISO-L-B

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Formoil Bio	3,5	-48	70 (PM)	0,820

### MOL Formoil GW olio legante di polvere

Olio legante di polvere speciale usato per la produzione di lana di vetro come materiale ausiliare. Aiuta a ridurre il fenomeno di rottura delle fibre di vetro e la formazione di polvere, dannosa per la salute sia nella fase di produzione sia nelle fasi di utilizzo. L'olio può essere facilmente mescolato all'acqua, l'emulsione è compatibile con i materiali normalmente utilizzati per la produzione di lana di vetro.

Nelle concentrazioni 1-2 % l'olio riduce la formazione di polveri e rende più resistenti al tempo i bordi a taglio vivo.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Formoil GW	430	-9	290	0,910

### MOL Formoil PCW emulsione distaccante dallo stampo

Agente distaccante per stampi a base di acqua, utilizzato nella produzione di elementi in cemento per la lubrificazione di stampi coperti da resina sintetica. Assicura facilità di separazione tra stampo e prodotto e garantisce superfici pulite che non macchiano. Già disponibile nella concentrazione richiesta, non necessita di ulteriore diluizione. Si raccomanda di mescolare l'emulsione prima dell'utilizzo. Durante lo stoccaggio e l'applicazione, la temperatura deve essere accuratamente mantenuta al di sopra del punto di congelamento.

## OLI ISOLANTI

**MOL TO 40A Extra**  
olio isolante inibito

Olio isolante inibito con proprietà elettriche eccellenti. Grazie alla sua speciale manifattura il prodotto presenta eccellenti proprietà elettriche e superficiali. Garantisce un'elevata tensione di rottura, ridotta perdita dielettrica ed eccellente resistenza all'ossidazione per un servizio elettrico affidabile e a lungo termine. Garantisce elevata tensione interfacciale per una migliorata idrorepellenza.

Adatto all'isolamento e a fini di raffreddamento in trasformatori ad alta potenza, interruttori differenziali e reostati a bagno di olio. Conforme ai requisiti dei test per la corrosione del rame previsti nel settore dell'industria del rame di recente e vecchia istituzione. Non contiene policlorobifenili, policlorotrifenili e composti furanoici.

**MOL TO 40A**  
olio isolante inibito

Olio isolante inibito con proprietà elettriche eccellenti. Garantisce un'elevata tensione di rottura, ridotta perdita dielettrica ed eccellente resistenza all'ossidazione per un servizio elettrico affidabile e a lungo termine. Adatto all'isolamento e a fini di raffreddamento in trasformatori ad alta potenza, interruttori differenziali e reostati a bagno di olio. Compatibile con materiali utilizzati generalmente nei trasformatori. Conforme ai requisiti dei test per la corrosione del rame previsti nel settore dell'industria del rame di recente e vecchia istituzione. Non contiene policlorobifenili, policlorotrifenili e composti furanoici.

**MOL TO 35K**  
olio isolante non inibito

Olio per trasformatori non inibito con eccellenti proprietà di isolamento elettrico e di dissipazione del calore. Garantisce una normale stabilità ossidativa, viscosità a freddo e punto di scorrimento ridotti. Il prodotto offre un'elevata tensione di rottura, ridotta perdita dielettrica ed eccellenti caratteristiche di servizio elettrico. Compatibile con materiali utilizzati generalmente nei trasformatori, non corrosivo. Efficace nelle applicazioni in trasformatori a bassa e media potenza per fini di isolamento e raffreddamento.

Conforme ai requisiti dei test per la corrosione del rame previsti nel settore dell'industria del rame di recente e vecchia istituzione. Non contiene policlorobifenili, policlorotrifenili e composti furanoici.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL TO 40A Extra	10,1	-45	140 (PM)	0,870

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

ISO-L-N, IEC 60296 (2003), IEC 296 Class IA, BS 148 Class IA

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL TO 40A	10,1	-45	140 (PM)	0,870

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

ISO-L-N, IEC 60296 (2003), IEC 296 Class IA, BS 148 Class IA

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL TO 35K	10,3	-45	140 (PM)	0,867

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

ISO-L-N, IEC 60296 (2003), IEC 296 Class I, BS 148 Class I, ÖVE-W50-1/(1)

## OLI PER PROCESSI, OLI BIANCHI

**MOL Process O 15**  
olio per processi e per fusi

Olio per fusi a base di paraffina. Può essere utilizzato nel settore della gomma come plastificante e per la lubrificazione di strumenti, cuscinetti e assi a elevata velocità e basso carico e per la pulizia e la detersione delle parti meccaniche.

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

ISO-L-AN, ISO-L-FC

**MOL Process M 15**  
olio per processi e per fusi

Olio per fusi a base di paraffina. Può essere utilizzato nel settore della gomma come plastificante e per la lubrificazione di strumenti, cuscinetti e assi a elevata velocità e basso carico e per la pulizia e la detersione delle parti meccaniche.

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

ISO-L-AN, ISO-L-FC

**MOL Process DK 80**  
olio per processi

Olio tecnologico a base di paraffina e di elevata viscosità con contenuto ridotto di zolfo e aromatici. Particolarmente adatto all'utilizzo nell'industria della gomma come plastificante. Garantisce una perdita per evaporazione molto ridotta e ottime proprietà della gomma.

**MOL Process DK 100**  
olio per processi

Olio tecnologico a base di paraffina con volatilità ridotta e basso contenuto di zolfo e aromatici. Particolarmente adatto all'utilizzo nell'industria della gomma come plastificante.

**MOL Process DK 150**  
olio per processi

Olio tecnologico a base di paraffina con volatilità ridotta e basso contenuto di zolfo e aromatici. Particolarmente adatto all'utilizzo nell'industria della gomma come plastificante.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Process O 15	14,5	-12	185	0,870

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Process M 15	14,9	-15	190	0,857

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Process DK 80	540	-12	295	0,908

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Process DK 100	21,8	-12	200	0,860

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Process DK 150	30,5	-12	215	0,874

## OLI PER PROCESSI, OLI BIANCHI

**MOL Process DK 350**

olio per processi

Olio tecnologico a base di paraffina con volatilità ridotta e basso contenuto di zolfo e aromatici. Particolarmente adatto all'utilizzo nell'industria della gomma come plastificante.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Process DK 350	71,9	-12	250	0,885

**MOL Process DK 650**

olio per processi

Olio tecnologico a base di paraffina con contenuto ridotto di zolfo e aromatici. Particolarmente adatto all'utilizzo nell'industria della gomma come plastificante. Garantisce una perdita per evaporazione molto ridotta e ottime proprietà della gomma.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Process DK 650	218	-9	280	0,893

**MOL WO M 15**

olio bianco per uso farmaceutico e cosmetico

Olio bianco di purezza elevatissima, a base di paraffina e senza contenuto di aromatici, incolore e inodore. Non contiene elementi che possano rappresentare un rischio per la salute dell'uomo. Il prodotto può essere usato per la produzione e l'imballaggio di alimenti, nei casi in cui può avvenire il contatto tra olio e alimenti e come componente nell'industria cosmetica per creme e oli e per altre preparazioni di uso cosmetico.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL WO M 15	16,2	-12	190	0,848

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

European Pharmacopoeia 6. (Ph.Eur.6.), Ph. Hg. VIII (Pharmacopoeia Hungarica), FDA 172.878, FDA 178.3620(a), OÉTI: 2839-2/1996

**MOL WO M 32**

olio bianco per uso farmaceutico

Olio bianco di purezza elevatissima, a base di paraffina e senza contenuto di aromatici, incolore e inodore. Non contiene elementi che possano rappresentare un rischio per la salute dell'uomo. Tra le applicazioni, anche la produzione di prodotti cosmetici e farmaceutici, la produzione e l'imballaggio di alimenti dove è possibile il contatto diretto con gli alimenti.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL WO M 32	32	-9	195	0,858

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

European Pharmacopoeia 6. (Ph.Eur.6.), Ph. Hg. VIII (Pharmacopoeia Hungarica), FDA 172.878, FDA 178.3620(a)

## OLI PER PROCESSI, OLI BIANCHI

**MOL WO M 46**

olio bianco per uso farmaceutico

Olio bianco di purezza elevatissima, a base di paraffina e senza contenuto di aromatici, incolore e inodore. Non contiene elementi che possano rappresentare un rischio per la salute dell'uomo. Tra le applicazioni, anche la produzione di prodotti cosmetici e farmaceutici, la produzione e l'imballaggio di alimenti dove è possibile il contatto diretto con gli alimenti.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL WO M 46	47,8	-12	220	0,865

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

European Pharmacopoeia 6. (Ph.Eur.6.), Ph. Hg. VIII (Pharmacopoeia Hungarica), FDA 172.878, FDA 178.3620(a), OÉTI: 2839-1/1996

**MOL WO M 68**

olio bianco per uso farmaceutico

Olio bianco di purezza elevatissima, a base di paraffina e senza contenuto di aromatici, incolore e inodore. Non contiene elementi che possano rappresentare un rischio per la salute dell'uomo. Tra le applicazioni, anche la produzione di prodotti cosmetici e farmaceutici, la produzione e l'imballaggio di alimenti dove è possibile il contatto diretto con gli alimenti. Può essere utilizzato come olio lubrificante per macchine (per es. compressori) utilizzate per la produzione di materiali per l'imballaggio di alimenti.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL WO M 68	69,1	-12	250	0,868

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

European Pharmacopoeia 6. (Ph.Eur.6.), Ph. Hg. VIII (Pharmacopoeia Hungarica), FDA 172.878, FDA 178.3620(a)

**MOL WO T Serie**

olio bianco per uso tecnico

Olio bianco tecnico di elevata purezza, incolore e inodore con buona stabilità cromatica e resistenza alla luce. Può essere utilizzato come componente o materiale di ausilio nell'industria tessile, chimica, della plastica, della gomma e alimentare, che non presentano problematiche di contatto con persone o animali ed è richiesto un basso contenuto di aromatici. Altre applicazioni ne prevedono l'utilizzo come fluido vettore per pesticidi e insetticidi.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL WO T 15	15,7	-9	190	0,850
MOL WO T 22	22	-12	200	0,856

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

FDA 178.3620(b)

## OLI DI GRADO ALIMENTARE (FOOD GRADE)

### MOL Food Hyd Serie

olio idraulico di grado alimentare

Fluidi idraulici sintetici per l'utilizzo nell'industria alimentare a base di polialfaolefine registrati dall'NSF come lubrificanti di categoria H1 per le applicazioni che prevedono un contatto accidentale con il cibo all'interno o in prossimità delle aree addette alla preparazione e all'imbballaggio degli alimenti. Lubrificanti multiuso antiusura a elevata prestazione raccomandato per l'utilizzo nei circuiti idraulici, nella lubrificazione dei cuscinetti, nei sistemi a circolazione di olio e in scatole per ingranaggi a servizio leggero.

#### Livelli di prestazione, approvazioni:

ISO-L-HM, ISO-L-HV, DIN 51517-2 (CL), MOL Food Hyd 32: NSF H1[142128], MOL Food Hyd 46: NSF H1[142129], MOL Food Hyd 68: NSF H1[142130]

### MOL Food Gear Serie

lubrificante per ingranaggi di grado alimentare

Olio per ingranaggi sintetico di grado alimentare con registrazione NSF H1 per applicazioni che prevedono il contatto accidentale con alimenti. Raccomandato per ogni tipo di ingranaggio (cilindrico, a dente dritto, conico a dentatura elicoidale) funzionante in condizioni normali e severe.

Offre un controllo superiore in caso di lubrificazione a nebbia e può essere utilizzato inoltre per la lubrificazione di ingranaggi o catene (catene striscianti)

Grazie all'olio base sintetico può essere utilizzato per intervalli di cambio prolungati anche in condizioni di esercizio pesanti.

### MOL Food Comp Serie

olio per compressore di grado alimentare

Oli per compressori sintetici di grado alimentare (PAO) con elevate proprietà antiusura, antiossidazione, antischiuma, antiruggine anticorrosione e demulsionanti specifiche per compressori rotativi (ISO VG 46) o a pistone, compressori a palette (ISO VG 100) e pompe per vuoto utilizzate per la preparazione e la movimentazione degli alimenti. Ulteriori applicazioni sono previste, tra l'altro, con i compressori a gas inerte o biossido di carbonio e cuscinetti funzionanti in presenza di elevate temperature. Possono essere miscelati senza controindicazione alcuna con lubrificanti minerali.

Gli oli per compressori sono provvisti di registrazione NSF, in base alla classificazione H1:

„Il prodotto può essere utilizzato come lubrificante nelle applicazioni che prevedono un contatto accidentale con gli alimenti (H1) all'interno o in prossimità delle aree addette alla produzione di alimenti“.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Food Hyd 32	31,3	<-45	>230	0,828
MOL Food Hyd 46	45	<-42	>230	0,833
MOL Food Hyd 68	67	<-39	>230	0,836

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Food Gear 100	98	<-39	>230	0,841
MOL Food Gear 220	228	<-36	>230	0,850

#### Livelli di prestazione, approvazioni:

MOL Food Gear 100: NSF H1[142131], MOL Food Gear 220: NSF H1[142132]

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Food Comp 46	45	<-42	>230	0,833
MOL Food Comp 100	98	<-39	>230	0,841

#### Livelli di prestazione, approvazioni:

MOL Food Comp 46: NSF H1[142133], MOL Food Comp 100: NSF H1[142134]

## OLI DI GRADO ALIMENTARE (FOOD GRADE)

### MOL Food Chain

lubrificante per catene di grado alimentare

Spray per catene sintetico di grado alimentare per l'utilizzo nel settore alimentare. Adatto alla lubrificazione di ogni tipo di catena di trazione e trasporto funzionanti a elevate temperature. Il prodotto presenta elevata adesività, ridotta volatilità, eccellente protezione da usura e corrosione e resistenza a carichi elevati. Presenta livelli elevati di resistenza alle operazioni di lavaggio. Il prodotto è fornito di registrazione NSF per i contatti accidentali con gli alimenti (classificazione H1). Può essere utilizzato da -10 °C a 140 °C.

#### Livelli di prestazione, approvazioni:

NSF H1[142138]

### MOL Food Chain Serie

lubrificante per catene di grado alimentare

Oli sintetici di grado alimentare raccomandati per catene di macchine per la produzione degli alimenti. Adatto alla lubrificazione di ogni tipo di catena di trazione e trasporto funzionante a elevate temperature. I prodotti presentano elevata adesività, eccellente protezione da usura e corrosione e resistenza ai carichi elevati, che garantiscono cicli di vita estesi delle catene.

Presentano volatilità ridotta per minimizzare le perdite alle temperature elevate e un'eccellente resistenza alle operazioni di lavaggio.

I prodotti sono forniti di registrazione NSF per i contatti accidentali con gli alimenti (classificazione H1). Possono essere utilizzati a temperature fino 350 °C.

#### Livelli di prestazione, approvazioni:

MOL Food Chain 100: NSF H1[142136], MOL Food Chain 220: NSF H1[142137]

### MOL Food Penetrating

lubrificante di grado alimentare

Spray lubrificante di grado alimentare totalmente sintetico con classificazione NSF H1 per le applicazioni di tipo generico. Raccomandato per la lubrificazione di tutte le parti che presentano probabilità maggiori di contatto con gli alimenti. Presenta eccellenti proprietà antiusura e anticorrosione ed elevato potere di penetrazione.

Usato per la lubrificazione di giunti, superfici, catene, barre filettate e pulegge.

#### Livelli di prestazione, approvazioni:

NSF H1[142139]

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Food Chain 100	98	<-39	>230	0,841
MOL Food Chain 220	215	<-36	>230	0,850

## OLI DI GRADO ALIMENTARE (FOOD GRADE)

### MOL Food Silicon

olio al silicone di grado alimentare

Olio spray a base di silicone con registrazione NSF H1, raccomandato per tutte le applicazioni che richiedono proprietà di antiadesività, slittamento e rimozione di depositi. Presenta eccellenti caratteristiche di scivolamento e rimuove l'azione elettrostatica.

È utilizzato per la lubrificazione di fusi per filettatura e parti meccaniche in contatto diretto con materiale appiccicoso. Durante il taglio di gomma e plastica, il prodotto garantisce eccellenti proprietà di rimozione dei depositi senza macchie e opacizzazione delle superfici.

**Livelli di prestazione, approvazioni:**  
NSF H1[142140]

## ALTRI OLI INDUSTRIALI

### MOL SC 260

olio per cilindri a vapore

Olio residuo deparaffinato pesante per la lubrificazione dei cilindri di motori a vapore funzionanti con vapore saturo o leggermente surriscaldato. Adatto ad altre applicazioni che richiedono olio a elevata viscosità per carichi pesanti, velocità basse e temperature elevate.

**Livelli di prestazione, approvazioni:**  
ISO-L-Z

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL SC 260	750	-6	320	0,925

### MOL Axol 100

olio per ponte

Olio lubrificante minerale intero per la lubrificazione della sede di calettamento delle ruote di vagoni ferroviari e ruote conduttrici di locomotive.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Axol 100	103	-24	260	0,896

### MOL Fluid TL HOLZ Serie

Extra olio lubrificante

Lubrificante per catene e guide di scorrimento con potere adesivo potenziato. Il prodotto fornisce protezione rafforzata contro corrosione, buone prestazioni antiusura e adesione eccellente alla superficie; è in grado quindi di formare un film lubrificante solido e altamente adesivo.

Venduto principalmente come lubrificante con ottime proprietà adesive per catene e nastri trasportatori utilizzati nell'industria del legno.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Fluid TL 150 HOLZ	150	-15	250	0,895
MOL Fluid TL 220 HOLZ	220	-15	265	0,900

### MOL Fluid TL Bio Serie

olio lubrificante

Lubrificante per catene e guide di scorrimento biodegradabile con potere adesivo potenziato. Il prodotto ha eccellenti proprietà lubrificanti, forma un film di lubrificazione forte e stabile, anche con piccole quantità di prodotto.

Utilizzabile in ogni tipo di stagione, principalmente nell'industria del legno.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Fluid TL 46 Bio	43,7	-36	270	0,910
MOL Fluid TL 68 Bio	64,5	-36	240	0,915

## ALTRI OLI INDUSTRIALI

### MOL M-Guard 101

olio per la prevenzione della corrosione

Olio anticorrosione privo di sostanze solventi con viscosità ridotta per una temporanea protezione dalla corrosione di acciaio stoccato in magazzini coperti. L'olio è fornito inoltre di polarità e affinità elevate alla superficie metallica umettata, che garantiscono una totale diffusione del prodotto. Sono garantite pertanto ottime proprietà bagnanti senza formazione di macchie. Di facile rimozione, anche dopo lunghi periodi di immagazzinamento del materiale trattato, con solventi organici e agenti detergenti solubili in acqua.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL M-Guard 101	7,2	-24	130	0,864

### MOL M-Guard 62 DW

olio per la prevenzione della corrosione

A base di solvente, per una protezione temporanea della corrosione di elementi in acciaio. Grazie all'eccellente effetto idrorepellente è particolarmente indicato in applicazioni che richiedono la rimozione efficace di acqua o agenti per la lavorazione meccanica dalla superficie di acciaio, garantendone allo stesso tempo la protezione durante le fasi di produzione. La protezione dalla corrosione in luoghi chiusi è pari a due mesi.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL M-Guard 62 DW	2,4	-20	67 (PM)	0,794

### MOL Lubroll S 46

olio sintetico per tavole a rulli

Olio sintetico per la lubrificazione di superfici di tavole rotanti con rulli che assicurano lo spostamento di lingotti e nastri di alluminio nei processi di laminazione a caldo. Impedisce alle barre di aderire alla superficie dei rulli, non lascia residui sulla superficie di metallo a temperatura elevata dopo l'evaporazione. La generazione di fumo e vapori è inferiore rispetto agli oli a base minerale.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Lubroll S 46	48	-54	160	0,840

## EMULSIONI DA TAGLIO

### MOL Emolin 400

fluido per lavorazioni meccaniche biostabile

Fluido da taglio miscibile in acqua semisintetico biologicamente stabile. Grazie all'eccellente resistenza biologica, l'emulsione può essere conservata a lungo. Adatto al taglio e alla rettifica di ghisa, acciaio, metalli non ferrosi e leggeri, in emulsione con acqua 4-6 volume%. In base all'esperienza, può essere utilizzato anche con acqua non dura in operazioni a pressioni elevate senza formazione di schiuma. Presenta ineguagliabile filtrabilità e cicli di vita lunghi anche in condizioni di funzionamento severe. Altamente raccomandato per essere utilizzato nei sistemi di distribuzione centralizzati di emulsione e nelle macchine CNC.

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

EMAG

Nome prodotto	Valore pH emulsione	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Aspetto (emulsione)	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Emolin 400	9,3	66	semi-transparente	0,981

### MOL Emolin 120

fluido per lavorazioni meccaniche biostabile

Fluido da taglio miscibile in acqua semisintetico biologicamente stabile. Utilizzabile per la lavorazione meccanica e la formatura a freddo di acciaio, metalli leggeri e non ferrosi, ghisa come emulsione al 4-10 volume% anche in circostanze severe. L'esperienza dimostra che può essere utilizzato in utensili con sistemi di lubrificazione interna di refrigerante a pressioni elevate senza formazione di schiuma. Garantisce eccezionali proprietà di flussaggio e lunghi cicli di vita.

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

EMAG

Nome prodotto	Valore pH emulsione	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Aspetto (emulsione)	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Emolin 120	9,1	65	semi-transparente	0,980

### MOL Emolin 110

fluido per lavorazioni meccaniche

Fluido da taglio miscibile in acqua semisintetico biologicamente stabile. Utilizzabile per la lavorazione meccanica di acciaio, metalli leggeri e ghisa come emulsione in acqua al 5-12 volume%.

Applicabile su macchine singole, per lavorazioni a servizio leggero e moderato.

Prima di utilizzare il prodotto su metalli e in ambito di applicazioni di qualsiasi tipo non raccomandate specificamente, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico.

Nome prodotto	Valore pH emulsione	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Aspetto (emulsione)	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Emolin 110	9,3	12	giallo paglierino	1,02

## EMULSIONI DA TAGLIO

**MOL Makromil 300**

fluido per lavorazioni meccaniche universali

Fluido per lavorazioni meccaniche miscibile in acqua a base di olio minerale con eccellente miscibilità. Utilizzato per la lavorazione meccanica (anche rettifica) di acciaio e metalli leggeri non ferrosi e ghisa senza macchiare sotto forma di emulsione acquosa 4-12 volume%. Resistente al degrado batterico. Garantisce una formazione ridotta di schiuma. Non presenta etichetta.

Nome prodotto	Valore pH emulsione	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Aspetto (emulsione)	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Makromil 300	9,4	26	lattiginoso	0,870

Livelli di prestazione, approvazioni:

EMAG

**MOL Makromil 200**

fluido per lavorazioni meccaniche

Fluido per lavorazioni meccaniche miscibile in acqua a base di olio minerale con eccellente miscibilità. Utilizzato per la lavorazione meccanica di ghisa, acciaio, metalli leggeri non ferrosi e ghisa senza macchiare sotto forma di emulsione acquosa 5-12 volume%. Resistente al degrado batterico. Garantisce una formazione ridotta di schiuma.

Nome prodotto	Valore pH emulsione	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Aspetto (emulsione)	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Makromil 200	9,3	36	lattiginoso	0,906

Livelli di prestazione, approvazioni:

EMAG

**MOL Makromil 100 Special**

fluido per stampaggio di nastri in ottone eco-compatibile

Fluido da taglio miscibile in acqua a base di olio minerale. Adatto sia per la formatura a freddo di sottili lamine di ottone sia per la lavorazione meccanica di metalli ferrosi, non ferrosi senza rischio di macchia come emulsione al 4-6 volume%. Garantisce eccellenti proprietà bagnanti ed eccezionale protezione temporanea dalla corrosione per le parti in rame. Resistente al degrado batterico.

Nome prodotto	Valore pH emulsione	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Aspetto (emulsione)	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Makromil 100 Special	8,8	48	lattiginoso	0,890

Livelli di prestazione, approvazioni:

EMAG

## EMULSIONI DA TAGLIO

**MOL Synaxol 250**

fluido per lavorazioni meccaniche universali

Fluido da taglio sintetico miscibile in acqua biologicamente stabile. Grazie alla speciale composizione, il prodotto può essere usato per la rettifica di acciaio, ghisa, metalli non ferrosi e metalli duri con concentrazione 3-7 volume% senza dissoluzione di rame e cobalto. Presenta eccezionali capacità detergenti, tendenza schiumogena ridotta e non forma residui adesivi.

Livelli di prestazione, approvazioni:

EMAG

**MOL Synaxol 200**

fluido per rettifiche biostabile

Fluido sintetico per lavorazioni meccaniche miscibile in acqua biologicamente stabile. Utilizzabile per la rettifica di acciaio e la lavorazione a macchina di ghisa sotto forma di emulsione acquosa 3-5 volume%.

Estremamente facile da preparare, anche con acque dure. Resiste alle infestazioni batteriche. Con le dovute precauzioni, il ciclo di vita può raggiungere fino a due anni. Presenta eccellenti proprietà bagnanti-sciacquanti e di protezione dalla corrosione. Garantisce protezione temporanea dalla corrosione.

Livelli di prestazione, approvazioni:

EMAG

**MOL Synaxol 240**

fluido per lavorazioni meccaniche biostabile

Fluido da taglio sintetico miscibile in acqua biologicamente stabile. Presenta impareggiabili proprietà di lavaggio e anticorrosione. Il prodotto si applica principalmente nella produzione di tubi grazie alle eccezionali proprietà di lubrificazione dei supporti a rullo con una concentrazione del 3-5%.

Nome prodotto	Valore pH emulsione	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Aspetto (emulsione)	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Synaxol 250	9,4	12,1	semi-transparente	1,1

Nome prodotto	Valore pH emulsione	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Aspetto (emulsione)	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Synaxol 200	9,4	16	crystalino	1,160

Nome prodotto	Valore pH emulsione	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Aspetto (emulsione)	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Synaxol 240	9,7	5	incolore	1,06

## EMULSIONI DA TAGLIO

### MOL Synaxol 100

fluido per lavorazioni meccaniche universali

Fluido per lavorazioni meccaniche universale sintetico con eccellenti proprietà di raffreddamento e di risciacquo. Adatto sia alle lavorazioni con o senza asportazione di truciolo di metalli ferrosi sia sotto forma di soluzione acquosa a 2-35 volume% con garanzia di cicli di vita lunghi dell'utensile, eccellente qualità di superficie e temporanea protezione dalla corrosione.

MOL Synaxol 100 è raccomandato per le lavorazioni meccaniche generiche con macchinari singoli di piccole dimensioni.

Il prodotto non contiene additivi fungicidi o battericidi e pertanto si consiglia di rivolgersi al nostro servizio tecnico prima di utilizzarlo per il sistema di circolazione.

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

EMAG

Nome prodotto	Valore pH emulsione	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Aspetto (emulsione)	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Synaxol 100	8,5	33,2	semi-transparente	1,050

## EMULSIONI PER STAMPAGGIO

### MOL Emroll AHR 50/135

fluido per laminazione di alluminio

Olio miscibile in acqua a base di olio minerale altamente raffinato con rafforzata proprietà lubrificante per la laminazione a caldo di lamiere di alluminio in laminatoio quarto reversibile sotto forma di emulsione al 3-7 volume%. Concepita per mantenere solide proprietà lubrificanti in caso di laminatura di alluminio ad alta lega. Garantisce una prestazione altamente bilanciata durante la laminatura a caldo senza rischi di afferraggio e slittamento, oltre a consumi specifici ridotti. Facilità di utilizzo che consente quantità limitate di prodotto e cicli di vita prolungati dell'emulsione.

### MOL Emroll AHR 50/125

fluido per laminazione di alluminio

Olio miscibile in acqua a base di olio minerale altamente raffinato per la laminazione a caldo di lamiere di alluminio in laminatoio quarto reversibile sotto forma di emulsione al 3-7 volume%. Garanzia di un solido film lubrificante anche in caso di pressioni elevate (leghe a elevato contenuto di MG). Garantisce una prestazione altamente bilanciata durante la laminatura a caldo senza rischi di afferraggio e slittamento, oltre a consumi specifici ridotti. Facilità di utilizzo che consente quantità limitate di prodotto e cicli di vita prolungati dell'emulsione.

### MOL Emroll AHR 32 HT

fluido per laminazione di alluminio a caldo senza contenuto di cenere

Fluido per la laminazione a caldo di alluminio senza contenuto di ceneri a base di una olio minerale altamente raffinato. Grazie all'eccezionale stabilità termica e idrolitica l'utilizzo risulta particolarmente vantaggioso nella laminazione a filo di alluminio con tecnologia Properzi a colata continua, che prevede temperature costantemente elevate (65-75 °C) L'emulsione presenta una buona filtrabilità, facilità di manutenzione e lunghi cicli di vita.

### MOL Emroll AHR 32

fluido per laminazione di alluminio a caldo senza contenuto di cenere

Fluido per la laminazione a caldo di alluminio senza contenuto di ceneri a base di una olio minerale altamente raffinato. Di efficace utilizzo nella laminazione a filo di alluminio con tecnologia Properzi a colata continua L'emulsione garantisce buona filtrabilità e facilità di manutenzione.

### MOL Emcool ADD

fluido per la formatura a freddo di alluminio

Olio miscibile in acqua a base minerale altamente raffinata. Concepito per tecnologie di formatura a freddo (per es. tranciatura, imbutitura) di sottili lamiere in alluminio sotto forma di emulsione al 2,5-6 volume%. Garantisce pulizia dello stampo, superficie omogenea e senza difetto dei pezzi e cicli di vita lunghi dell'utensile.

Nome prodotto	Valore pH emulsione	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Aspetto (emulsione)	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Emroll AHR 50/135	8,8	50	lattiginoso	0,900

Nome prodotto	Valore pH emulsione	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Aspetto (emulsione)	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Emroll AHR 50/125	8,8	50	lattiginoso	0,900

Nome prodotto	Valore pH emulsione	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Aspetto (emulsione)	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Emroll AHR 32 HT	8,5	25	lattiginoso	0,890

Nome prodotto	Valore pH emulsione	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Aspetto (emulsione)	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Emroll AHR 32	8,5	30	lattiginoso	0,890

Nome prodotto	Valore pH emulsione	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Aspetto (emulsione)	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Emcool ADD	8,4		giallo chiaro	1,03

## ADDITIVI DI SERVIZIO

### MOL Netsol SC additivo detergente

Soluzione acquosa concentrata senza contenuto di oli minerali con surfattanti e componenti biocidi. Può essere usato per la pulizia e la disinfestazione del sistema di distribuzione del fluido per la lavorazione meccanica. Utilizzabile per circa 24 ore prima del cambio dell'emulsione aggiungendolo all'emulsione con concentrazione 0,5-2 volume%.

Può essere utilizzato esclusivamente con sostanze solubili (emulsioni e fluidi sintetici).

Nome prodotto	Valore pH emulsione	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Aspetto (emulsione)	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Netsol SC	9,5		giallo chiaro	1,03

### MOL Netsol AF 2 additivo antischiuma

Fluido per lavorazioni meccaniche miscibile in acqua senza oli a base di silicone usato in sistemi di lubrificazione centralizzati o utensili singoli. Concentrazioni di utilizzo raccomandate: 0,01-0,1 volume%.

Nome prodotto	Valore pH emulsione	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Aspetto (emulsione)	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Netsol AF 2		8	bianco torbido	1,010

### MOL Netsol CA additivo detergente

Soluzione acquosa concentrata senza contenuto di oli minerali con surfattanti e componenti biocidi. Può essere utilizzata per la pulizia e la disinfestazione del sistema di distribuzione del fluido per la lavorazione meccanica e per migliorare le proprietà lavanti dell'emulsione. Utilizzabile per circa 24 ore prima del cambio dell'emulsione aggiungendolo all'emulsione con concentrazione 0,5-2 volume%.

Può essere utilizzato esclusivamente con sostanze solubili (emulsioni e fluidi sintetici).

Nome prodotto	Valore pH emulsione	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Aspetto (emulsione)	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Netsol CA	8,2	4,87	marrone verdognolo	1

### Bodoxin additivo biocida

Additivo per fluidi per lavorazioni meccaniche miscibile in acqua, che può essere usato in sistemi centralizzati o macchine singole per il trattamento delle infezioni microbiologiche.

Si raccomanda di determinarne il livello ottimale di concentrazione del conservante e la compatibilità con le singole formulazioni mediante test di laboratorio.

Concentrazione di applicazione raccomandata per il post-trattamento del sistema di distribuzione del fluido per la lavorazione meccanica: 0,05-0,15 volume%.

Nome prodotto	Valore pH emulsione	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Aspetto (emulsione)	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
Bodoxin	4		cristallino	1,270

## OLI DA TAGLIO

### MOL Acticut ME 8

#### olio per taglio

Olio da taglio di tipo attivo a base minerale altamente raffinata. Appositamente concepito per la rettifica e la finitura di acciaio per cuscinetti, ma può essere utilizzato anche in modo generico per la finitura e le operazioni di taglio mediamente gravose di metalli ferrosi. Grazie alle sue caratteristiche di reologia si distingue per ottime proprietà detergenti e raffreddanti. L'uso del prodotto garantisce qualità eccellente delle superfici lavorate a macchina, con formazione ridotta di nebbia di olio e odori. Non raccomandato per la lavorazione meccanica del rame.

#### Livelli di prestazione, approvazioni:

EMAG

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Acticut ME 8	8,8	-12	150	0,854

### MOL Acticut ME 10

#### olio per taglio eco-compatibile

Olio da taglio di tipo attivo a base minerale altamente raffinata. Adatto alle lavorazioni meccaniche. Garantisce un film lubrificante con elevate capacità di carico in un ampio intervallo di temperature e pressioni. Grazie alle sue caratteristiche di reologia si distingue per ottime proprietà detergenti e raffreddanti. Garantisce lunga vita dell'utensile e qualità di superficie eccellenti.

Non raccomandato per le operazioni di taglio di metalli non ferrosi.

#### Livelli di prestazione, approvazioni:

EMAG

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Acticut ME 10	10,2	-24	140	0,870

### MOL Acticut ME 15

#### olio per imbutitura profonda eco-compatibile

Olio da taglio speciale a elevata prestazione. Concepito appositamente per la foratura in profondità e tutte le operazioni di taglio di leghe di acciaio durante le quali intervengono forze di taglio elevate (broccatura, dentatura, filettatura, ecc.). Grazie alle sue caratteristiche di reologia si distingue per ottime proprietà detergenti e raffreddanti. Garantisce lunga vita dell'utensile e qualità di superficie eccellenti.

Non raccomandato per le operazioni di taglio di metalli non ferrosi.

#### Livelli di prestazione, approvazioni:

EMAG

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Acticut ME 15	15	-18	140	0,910

## OLI DA TAGLIO

**MOL Acticut ME 20**

olio per taglio

Olio da taglio senza contenuto di cloro a elevata prestazione. Concepito per le operazioni di taglio estremamente gravose (broccatura, stozzatura, con creatore, operazioni di sbavatura) di metalli ferrosi. Grazie all'elevato contenuto di additivo EP/AW fornisce un forte film di lubrificazione limite in presenza di velocità di taglio ridotte e forze di taglio elevate, diminuendo, pertanto la frizione che garantisce un ciclo di vita prolungato dell'utensile e una qualità di superficie eccellente.

Non raccomandato per le operazioni di taglio di metalli non ferrosi.

Livelli di prestazione, approvazioni:

EMAG

**MOL Acticut ME 25**

olio per broccatura eco-compatibile senza cloro

Olio da taglio senza contenuto di cloro a elevata prestazione. Concepito per le operazioni di taglio estremamente gravose (broccatura, stozzatura, con creatore, operazioni di sbavatura) di metalli ferrosi. Grazie all'elevato contenuto di additivo EP/AW fornisce un forte film di lubrificazione limite in presenza di velocità di taglio ridotte e forze di taglio elevate, diminuendo, pertanto la frizione che garantisce un ciclo di vita prolungato dell'utensile e una qualità di superficie eccellente.

Non raccomandato per le operazioni di taglio di metalli non ferrosi.

Livelli di prestazione, approvazioni:

EMAG

**MOL Acticut ME 32**

olio per taglio eco-compatibile senza cloro

Olio da taglio di tipo attivo a base minerale altamente raffinata. Concepito per la lavorazione meccanica di ghisa e leghe di acciaio. Forma un tenace film lubrificante anche a temperature elevate (700-800 °C) e in caso di materiali di difficile lavorazione. L'uso del prodotto garantisce cicli di vita lunghi dell'utensile e una lavorazione eccellente delle superfici.

Grazie al contenuto attivo di zolfo non se ne raccomanda l'uso per il taglio di metalli non ferrosi.

Livelli di prestazione, approvazioni:

EMAG

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Acticut ME 20	21,5	-12	184	0,896

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Acticut ME 25	26	-12	180	0,900

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Acticut ME 32	32	-9	210	0,880

## OLI DA TAGLIO

**MOL Acticut ME 37**

olio per taglio eco-compatibile senza cloro

Olio da taglio di tipo attivo a base minerale altamente raffinata. Adatto a un'ampia gamma di processi di taglio di leghe di acciaio, particolarmente efficace nelle lavorazioni gravose (foratura, filettatura, dentatura a creatore, broccatura, ecc.). L'uso del prodotto garantisce cicli di vita lunghi dell'utensile e una lavorazione eccellente delle superfici, senza formazione di nebbia di olio.

Non raccomandato per le lavorazioni meccaniche di metalli non ferrosi.

Livelli di prestazione, approvazioni:

EMAG

**MOL Polimet EDM 3**

olio per elettroerosione

Fluido EDM con idrocarburo di tipo speciale con eccellenti proprietà elettriche, filtrabilità e resistenza all'ossidazione per tutte le operazioni di elettroerosione a base di olio che richiedono finitura di superficie di qualità elevata o rimozione di grosse quantità di truciolo.

**MOL Polimet M 4**

olio per levigatura eco-compatibile senza cloro

Olio da taglio di tipo attivo a base minerale altamente raffinata. Adatto alle lavorazioni meccaniche di tipo fine (levigatura, superfinitura, smerigliatura) di metalli ferrosi e non ferrosi. Grazie alle sue caratteristiche di reologia si distingue per ottime proprietà detergenti e raffreddanti. L'uso del prodotto garantisce cicli di vita lunghi dell'utensile e una finitura eccellente delle superfici.

Livelli di prestazione, approvazioni:

EMAG

**MOL Polimet ME 4**

olio per superfinitura eco-compatibile senza cloro

Olio da taglio di tipo attivo a base minerale altamente raffinata. Concepito per le lavorazioni meccaniche di tipo fine (superfinitura, smerigliatura) di metalli ferrosi e non ferrosi. Efficace l'utilizzo anche in altre operazioni meccaniche mediamente gravose. Grazie alle sue caratteristiche di reologia si distingue per ottime proprietà detergenti e raffreddanti. L'uso del prodotto garantisce cicli di vita lunghi dell'utensile e una qualità eccellente della finitura delle superfici.

Livelli di prestazione, approvazioni:

EMAG

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Acticut ME 37	37	-9	210	0,890

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Polimet EDM 3	2,3	-27	103 (PM)	0,815

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Polimet M 4	5,2	-45	140	0,860

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Polimet ME 4	5,4	-42	135	0,870

## OLI DA TAGLIO

**MOL Polimet ME 8**

olio per taglio

Olio da taglio di tipo inattivo a base minerale altamente raffinata. Concepito appositamente per la smerigliatura di strumenti in carburo cementato e acciaio ad alta velocità di taglio. Grazie alle sue caratteristiche di reologia si distingue per ottime proprietà detergenti e raffreddanti, oltre a un'ottima filtrabilità. L'uso del prodotto garantisce qualità eccellente delle superfici, con formazione ridotta di nebbia di olio e odori.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Polimet ME 8	9,3	-30	144	0,859

**MOL Polimet ME 17**

olio per taglio eco-compatibile senza cloro

Olio da taglio di tipo inattivo a base minerale altamente raffinata. Concepito per le lavorazioni meccaniche generiche, in particolare su torni automatici. Adatto anche alla lavorazione meccanica di metalli non ferrosi e leggeri e leghe di acciaio. Grazie alle sue caratteristiche di reologia si distingue per ottime proprietà detergenti e raffreddanti. L'uso del prodotto garantisce lunghi cicli di vita dell'utensile e qualità eccellente delle superfici lavorate a macchina, con formazione ridotta di nebbia di olio e odori. Garantisce protezione temporanea dalla corrosione.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Polimet ME 17	16	-12	195	0,860

Livelli di prestazione, approvazioni:

EMAG

**MOL Polimet ME 18**

olio per taglio

Olio da taglio di tipo inattivo a base minerale altamente raffinata. Appositamente concepito per la rettifica di ingranaggi in acciaio temprato, può essere usato anche per lavorazioni meccaniche generiche. Grazie alle sue caratteristiche di reologia si distingue per ottime proprietà detergenti e raffreddanti. L'uso del prodotto garantisce qualità eccellente delle superfici lavorate a macchina (senza rischi di microfessurazioni e bruciature), con formazione ridotta di nebbia di olio e odori. Adatto anche alla lavorazione meccanica di metalli colorati e leggeri.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Polimet ME 18	18	-12	190	0,885

Livelli di prestazione, approvazioni:

EMAG

**MOL Polimet ME 25**

olio per taglio eco-compatibile senza cloro

Olio da taglio di tipo inattivo a base minerale altamente raffinata. Adatto a un'ampia gamma di operazioni di taglio, specialmente con torni automatici. Può essere utilizzato per la lavorazione meccanica di metalli gialli e leggeri, acciaio automatico, acciaio sia di facile sia di difficile lavorazione a macchina. L'uso del prodotto garantisce cicli di vita lunghi dell'utensile e una lavorazione meccanica straordinaria delle superfici.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Polimet ME 25	24,5	-15	195	0,890

Livelli di prestazione, approvazioni:

EMAG

## OLI DA TAGLIO

**MOL Polimet ME 40**

olio per taglio eco-compatibile a elevata prestazione senza cloro

Olio da taglio inattivo a elevata prestazione. Concepito per le operazioni di taglio gravose, come broccatura, foratura, maschiatura, stozzatura e sbavatura degli ingranaggi. L'uso del prodotto garantisce cicli di vita lunghi dell'utensile e una lavorazione straordinaria delle superfici, senza formazione di nebbia di olio.

Adatto alla lavorazione meccanica di metalli non ferrosi e leggeri e leghe di acciaio.

Livelli di prestazione, approvazioni:

EMAG

**MOL Polimet HM 32**

olio per taglio eco-compatibile senza cloro

Olio da taglio multiuso a base minerale altamente raffinata. Concepito per un'ampia gamma di operazioni da taglio, come tornitura, laminatura, filettatura, foratura, stozzatura di ingranaggi. L'uso del prodotto garantisce cicli di vita lunghi dell'utensile e una lavorazione straordinaria delle superfici, senza formazione di nebbia di olio. Particolarmente vantaggioso l'utilizzo in torni automatici e multimandrino, che richiedono un olio conforme sia con i requisiti previsti per gli oli da taglio sia con gli oli idraulici a livelli di prestazione ISO-L-HM e DIN 51524-2 HLP. Adatto alla lavorazione meccanica di acciaio automatico e altri tipi di acciaio facilmente lavorabili a macchina nonché con metalli gialli e leggeri.

Livelli di prestazione, approvazioni:

ISO-L-HM, DIN 51524-2 (HLP)

**MOL Polimet HM 46**

olio per taglio eco-compatibile senza cloro

Olio da taglio multiuso a base minerale altamente raffinata. Concepito per un'ampia gamma di operazioni da taglio, come tornitura, laminatura, filettatura, foratura, stozzatura di ingranaggi. L'uso del prodotto garantisce cicli di vita lunghi dell'utensile e una lavorazione straordinaria delle superfici, senza formazione di nebbia di olio. Particolarmente vantaggioso l'utilizzo in torni automatici e multimandrino, che richiedono un olio conforme sia con i requisiti previsti per gli oli da taglio sia con gli oli idraulici a livelli di prestazione ISO-L-HM e DIN 51524-2 HLP. Adatto alla lavorazione meccanica di acciaio automatico e altri tipi di acciaio facilmente lavorabili a macchina nonché con metalli gialli e leggeri.

Livelli di prestazione, approvazioni:

ISO-L-HM, DIN 51524-2 (HLP)

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Polimet ME 40	37,2	-9	> 180	0,900

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Polimet HM 32	32	-30	210	0,876

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Polimet HM 46	46,7	-33	225	0,882

## OLI DA TAGLIO

### MOL Polimet ES 56

olio sintetico per imbutitura profonda e per taglio

Olio intero multiuso a base di estere. Concepito per i processi di taglio gravosi (per es. trafilatura, maschiatura, dentatura a creatore, foratura) di acciaio, alluminio e leghe di rame, particolarmente efficace per la zigriatura dei bordi di piastre di alluminio fuso (a elevate temperature, 300 °C), perché non lascia macchie sul metallo anche a temperature elevate. Inoltre, è adatto alla sagomatura del lamierino di acciaio inossidabile (per es. imbutitura profonda).

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Polimet ES 56	56,5	-24	230	0,935

## OLI PER STAMPAGGIO

### MOL Uniroll BCR

olio per laminazione

Olio per laminatura a base minerale altamente raffinata con eccellente stabilità ossidativa e buona filtrabilità. Efficace nelle operazioni di laminatura a freddo di lamierini di ottone su gabbie quarto reversibili, sia per la sbazzatura, sia per la finitura dei passaggi. Garantisce una prestazione ben bilanciata durante il processo di laminatura a freddo. Grazie alla purezza del prodotto e a un ristretto intervallo di ebollizione garantisce una barra di qualità elevata senza macchie, sia dopo la laminatura sia dopo la ricottura.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Uniroll BCR	6,5	-6	130	0,850

### MOL Uniroll ACR 102

olio per la laminazione a freddo dell'alluminio

Olio minerale di qualità premium particolarmente raffinato concepito come olio base per le operazioni di laminazione a freddo di lamierino di alluminio e lamiera sottile. L'olio offre eccellente stabilità ossidativa, buona filtrabilità e pulizia delle superfici dopo la ricottura senza lasciare residui di evaporazione.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Uniroll ACR 102	2,23	-11	114	0,800

### MOL Fortilmo AWD 25

olio per la trafilatura fine dell'alluminio

Olio da taglio di tipo attivo a base minerale altamente raffinata. Concepito per la trafilatura a velocità elevata di cavi sottili di alluminio, legati e non legati. L'uso del prodotto consente di ottenere superfici omogenee e lucide.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo AWD 25	23	-9	165	0,870

### MOL Fortilmo AWD 150

olio per la trafilatura fine dell'alluminio

Olio per trafilatura a base minerale altamente raffinata a elevate prestazioni. Concepito per la trafilatura di cavi di grosso spessore di alluminio, legati e non legati lavorati con trafilatrici a slittamento o con cassa di trafilatura. Grazie alle ottime proprietà lubrificanti consente elevate velocità di trafilatura che permettono di ottenere cavi con superfici omogenee e lucide.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo AWD 150	150	-12	220	0,900

### MOL Fortilmo AWD 150 Special

Special olio per la trafilatura fine dell'alluminio

Olio per trafilatura a base minerale altamente raffinata a elevate prestazioni. Concepito per la trafilatura di cavi di grosso spessore di alluminio, legati e non legati lavorati con trafilatrici a slittamento o con cassa di trafilatura. Grazie alle straordinarie proprietà lubrificanti consente elevate velocità di trafilatura che permettono di ottenere cavi con superfici omogenee e lucide.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo AWD 150 S.	150	-12	225	0,900

## OLI PER STAMPAGGIO

### MOL Fortilmo ADD 20 olio per l'imbutitura a freddo dell'alluminio

Olio specifico per imbutitura profonda a base minerale altamente raffinata. Adatto alle tecniche di stampaggio leggero e mediamente gravoso di lamierino con pressa (tranciatura, imbutitura profonda, ecc.) di lamiere sottili in alluminio legato e non legato. Grazie alle eccellenti proprietà lubrificanti garantisce protezione dell'utensile e superfici lucide senza graffi. I residui di film possono essere facilmente rimossi con detergenti alcalini a base di acqua.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo ADD 20	18,5	-24	180	0,860

### MOL Fortilmo SCF 32 olio per stampaggio eco-compatibile

Olio per stampaggio senza contenuto di cloro a base minerale altamente raffinata. Concepito per tranciatura e piegatura fine e per imbutitura a deformazione ridotta di acciaio e metalli leggeri e non ferrosi. Grazie al tenace film lubrificante, garantisce un'ottima protezione dell'utensile.

Può essere facilmente rimosso dalla superficie con detergenti alcalini a base di acqua.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo SCF 32	32	-36	210	0,890

### MOL Fortilmo SDD 40 olio per imbutitura a servizio gravoso

Olio per imbutitura senza contenuto di cloro a elevata prestazione. Adatto alle operazioni di imbutitura medie e gravose e allo stampaggio di lamierini di acciaio. Grazie al film lubrificante estremamente tenace, garantisce elevata deformazione e un'ottima protezione dell'utensile. I residui di film possono essere facilmente rimossi con detergenti alcalini a base di acqua.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo SDD 40	41,4	-42	> 205	0,940

### MOL Fortilmo SDD 68 olio per imbutitura eco-compatibile

Olio per imbutitura senza contenuto di cloro a base minerale altamente raffinata. Adatto allo stampaggio con pressa di lamierini (per es. tranciatura, piegatura, punzonatura, e imbutitura media) di acciaio. Grazie al tenace film lubrificante, garantisce un'ottima protezione dell'utensile.

Può essere facilmente rimosso dalla superficie con detergenti alcalini a base di acqua.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo SDD 68	82,5	-18	210	0,945

## OLI PER STAMPAGGIO

### MOL Fortilmo SDD 130 olio per imbutitura a servizio gravoso

Olio per imbutitura senza contenuto di cloro a elevata prestazione. Adatto alle operazioni di imbutitura medie e gravose e allo stampaggio di lamierini di acciaio. Grazie al film lubrificante estremamente tenace, garantisce elevata deformazione e un'ottima protezione dell'utensile. I residui di film possono essere facilmente rimossi con detergenti alcalini a base di acqua.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo SDD 130	135	-18	> 230	0,950

### MOL Fortilmo SDD 200 olio per imbutitura a servizio gravoso

Olio per imbutitura senza contenuto di cloro a elevata prestazione. Adatto alle operazioni di imbutitura medie e gravose e allo stampaggio di lamierini di acciaio. Grazie al film lubrificante estremamente tenace, garantisce elevata deformazione e un'ottima protezione dell'utensile. I residui di film possono essere facilmente rimossi con detergenti alcalini a base di acqua.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo SDD 200	210	-12	> 230	0,961

### MOL Fortilmo SDD 550 olio per imbutitura eco-compatibile

Olio per imbutitura senza contenuto di cloro a elevata prestazione. Adatto alle operazioni di imbutitura medie e gravose e allo stampaggio di lamierini di acciaio e di metallo leggero e colorato. Grazie al film lubrificante estremamente tenace, garantisce elevata deformazione e un'ottima protezione dell'utensile. I residui di film possono essere facilmente rimossi con detergenti alcalini a base di acqua.

Dopo l'utilizzo, si raccomanda la rimozione immediata del film lubrificante dal pezzo.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo SDD 550	500	-9	200	0,960

### MOL Fortilmo NFD 702 olio per formature

Olio per imbutitura senza contenuto di cloro a elevata prestazione. Adatto alle operazioni di imbutitura medie e gravose e allo stampaggio di lamierini di acciaio e di metallo leggero e non ferroso. Grazie al film lubrificante estremamente tenace, garantisce elevata deformazione e un'ottima protezione dell'utensile. I residui di film possono essere facilmente rimossi con detergenti alcalini a base di acqua.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo NFD 702	750	-6	256	0,939

## OLI PER STAMPAGGIO

### MOL Fortilmo EV 101

#### olio a evaporazione

Olio a evaporazione a base di solvente speciale. Adatto a un'ampia gamma di lavorazioni alla pressa di lamierino come piegatura, stampaggio, punzonatura, imbutitura di acciaio, leghe di alluminio e rame. Grazie alla totale assenza di residui di prodotto dopo l'evaporazione non sono necessarie operazioni di sgrassaggio prima di saldatura e verniciatura.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo EV 101	1,5 (20 °C)	< -50	42 (PM)	0,770

### MOL Fortilmo EV 603

#### olio a evaporazione

Olio a evaporazione a base di solvente speciale. Adatto a un'ampia gamma di lavorazioni alla pressa di lamierino come piegatura, stampaggio, punzonatura, imbutitura di acciaio, leghe di alluminio e rame. Grazie alla totale assenza di residui di prodotto dopo l'evaporazione non sono necessarie operazioni di sgrassaggio prima di saldatura e verniciatura.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Fortilmo EV 603	1,84 (20 °C)	< -30	65 (PM)	0,780

## GRASSI LUBRIFICANTI AL LITIO COMPLESSO

### MOL Favorit 2

grasso lubrificante al litio complesso

Grasso lubrificante complesso multiuso a base di litio. Grazie alla sua composizione, il prodotto presenta proprietà adesive eccellenti oltre a fornire buona resistenza all'acqua e ottima protezione dalla corrosione. L'eccellente stabilità meccanica del prodotto garantisce cicli di vita prolungati persino in caso di vibrazioni.

Può essere utilizzato per cuscinetti sottoposti a temperature e carichi elevati anche nelle macchine sottoposte a vibrazione, nei settori industriale, agricolo e dei trasporti.

Intervallo di temperatura: da -30°C a +140°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KP2N-30, ISO 6743-9: L-XCDEB 2

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Favorit 2	NLGI 2	290	220	280

## GRASSI LUBRIFICANTI MULTIUSO A BASE DI LITIO

**MOL Liton 00EPT**

grasso lubrificante multiuso a base di litio

Grasso lubrificante a base di litio a elevate prestazioni. In base alla composizione del prodotto, si riducono frizione e usura a livello dei punti di contatto sottoposti a carichi elevati.

Il grasso lubrificante può essere utilizzato per ingranaggi chiusi e aperti, frizioni e circuiti di trasmissione di potenza. Può essere utilizzato per la lubrificazione di cuscinetti radenti che richiedono l'utilizzo di grasso sotto forma liquida.

Intervallo di temperatura per l'applicazione: da -30°C a +120°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: GP00K-30, ISO 6743-9: L-XCCEB 00

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Liton 00EPT	NLGI 00	415	320	180

**MOL Liton 0EP**

grasso lubrificante multiuso a base di litio

Grasso lubrificante a base di litio a elevate prestazioni. Le eccellenti proprietà EP del grasso consentono di ridurre attrito e usura della macchina per periodi prolungati. Il prodotto è dotato di eccezionali proprietà di scorrimento a freddo e pompabilità e può essere utilizzato in un ampio intervallo di temperature.

Può essere utilizzato per la lubrificazione di cuscinetti a sfera o radenti, ingranaggi, frizioni e altri sistemi di trasmissione di potenza.

Intervallo di temperatura: da -30°C a +120°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KP0K-30, ISO 6743-9: L-XCCEB 0

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Liton 0EP	NLGI 0	370	180	190

**MOL Liton 1EP**

grasso lubrificante multiuso a base di litio

Grasso lubrificante multiuso a base di litio. Il prodotto presenta un'eccezionale stabilità meccanica, proprietà EP e ottima resistenza all'acqua statica. Riduce usura e attrito e fornisce un'ottima protezione della macchina dai fenomeni di corrosione. Grazie all'ottima pompabilità, se ne raccomanda l'uso nei sistemi di lubrificazione centralizzati.

Può essere usato con cuscinetti a sfera e radenti, ingranaggi, frizioni sottoposte a carichi elevati nei trasporti e nel settore manifatturiero.

Intervallo di temperatura: da -30°C a +120°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KP1K-30, ISO 6743-9: L-XCCEB 1

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Liton 1EP	NLGI 1	325	180	190

## GRASSI LUBRIFICANTI MULTIUSO A BASE DI LITIO

**MOL Liton 2EP**

grasso lubrificante multiuso a base di litio

Grasso lubrificante multiuso a base di litio a elevate prestazioni. L'eccellente stabilità meccanica del prodotto garantisce una buona lubrificazione persino in caso di vibrazioni. Grazie all'ottima protezione dalla corrosione e alle proprietà EP è adatto alla lubrificazione di macchine sottoposte a carichi gravosi in particolare in sistemi di lubrificazione per punti singoli. Può essere utilizzato per la lubrificazione di cuscinetti a rotolamento, ventole, sottoposte a carichi elevati a temperature normali. Tra le applicazioni speciali, la lubrificazione dei cuscinetti di ruote ferroviarie.

Intervallo di temperatura: da -25°C a +120°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KP2K-25, ISO 6743-9: L-XBCEB 2

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Liton 2EP	NLGI 2	280	180	200

**MOL Liton LT 2EP**

grasso lubrificante multiuso a base di litio

Grasso lubrificante multiuso a base di litio. Il prodotto è dotato di pompabilità eccellente e pertanto può essere utilizzato anche in sistemi di lubrificazione centralizzati. Il prodotto è dotato di ottime proprietà EP e buona resistenza all'acqua. Riduce usura e attrito e fornisce un'ottima protezione della macchina dai fenomeni di corrosione. Può essere utilizzato per cuscinetti sottoposti a carichi elevati e temperature normali in sistemi di lubrificazione per punti singoli o centralizzati impiegati nei settori automobilistico, siderurgico e edilizio.

Intervallo di temperatura: compreso tra -30°C e +120°C (interventi regolari di ringrassaggio a +140°C)

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

ZETOR, DIN 51502: KP2K-30, ISO 6743-9: L-XCCEB 2

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Liton LT 2EP	NLGI 2	280	180	195

**MOL Liton LT 2**

grasso lubrificante multiuso a base di litio

Grasso lubrificante a base di litio per applicazioni generiche. Il prodotto presenta ottima stabilità ossidativa, resistenza all'acqua statica e protezione dalla corrosione.

Può essere utilizzato con cuscinetti a rotolamento e radenti funzionanti a temperature normali e non sottoposti a velocità e pressione elevate.

Intervallo di temperatura: da -30°C a +120°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: K2K-30, ISO 6743-9: L-XCCEA 2

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Liton LT 2	NLGI 2	265	150	190

## GRASSI LUBRIFICANTI MULTIUSO A BASE DI LITIO

**MOL Liton LT 2/3****grasso lubrificante multiuso a base di litio**

Grasso lubrificante a base di litio per applicazioni generiche. Il prodotto presenta ottima stabilità ossidativa, resistenza all'acqua e protezione dalla corrosione.

Può essere utilizzato per la lubrificazione di cuscinetti a rotolamento e radenti, non sottoposti a pressioni e velocità elevate e funzionanti a normali temperature.

Intervallo di temperatura: da -30°C a +120°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: K2/3K-30, ISO 6743-9: L-XCCEA 2/3

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Liton LT 2/3	NLGI 2/3	260	150	200

**MOL Liton LTA 3EP****grasso lubrificante multiuso a base di litio**

Grasso lubrificante multiuso a base di litio a elevate prestazioni. Grazie alla sua composizione, il prodotto presenta stabilità ossidativa e meccanica eccellenti e fornisce ottima protezione dalla corrosione. La buona stabilità meccanica garantisce periodi di servizio prolungati del grasso. Le eccellenti proprietà EP e l'attrito ridotto prolungano il ciclo di vita della macchina. Può essere utilizzato per la lubrificazione di cuscinetti sottoposti a carichi elevati impiegati nei trasporti e nell'industria manifatturiera. Tra le applicazioni speciali, la lubrificazione dei cuscinetti di ruote ferroviarie.

Intervallo di temperatura per l'applicazione: da -30°C a +120°C +140°C)

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KP3K-30, ISO 6743-9: L-XCCEB 3

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Liton LTA 3EP	NLGI 3	245	120	200

**MOL Liton 2M****grasso lubrificante multiuso a base di litio**

Grasso lubrificante a base di litio a elevata prestazione contenente bisolfuro di molibdeno. L'additivo solido e il contenuto EP proteggono dal grippaggio anche in caso di carichi a dinamicità elevata. Fornisce una buona protezione dalla corrosione anche per lunghi periodi anche in condizioni di umidità.

Può essere utilizzato per macchine sottoposte a carichi elevati e funzionanti a velocità ridotte soggette a rischio elevato di grippaggio. È usato principalmente per le componenti radenti sottoposte a carichi elevati, giunti e perni di telai di autoveicoli, meccanismi mobili, macchinari agricoli e industriali e in generale in presenza di carichi elevati.

Intervallo di temperatura: da -30°C a +140°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KPF2N-30, ISO 6743-9: L-XCDEB 2

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Liton 2M	NLGI 2	280	180	200

## GRASSI LUBRIFICANTI MULTIUSO A BASE DI LITIO

**MOL Liton 2MG****grasso lubrificante multiuso a base di litio**

Grasso lubrificante a base di litio a elevata prestazione contenente bisolfuro di molibdeno e grafite. Gli additivi solidi e EP proteggono dal grippaggio anche in caso di carichi a dinamicità elevata. Fornisce una buona protezione dalla corrosione anche per lunghi periodi anche in condizioni di umidità.

Può essere utilizzato per macchine sottoposte a carichi elevati e funzionanti a velocità ridotte soggette a rischio elevato di grippaggio. Adatto alla lubrificazione di cuscinetti, perni e giunti soprattutto in sistemi di lubrificazione per punti singoli.

Intervallo di temperatura: da -25°C a +140°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KPF2N-25, ISO 6743-9: L-XBDEB 2

**MOL Liton 2M4****grasso lubrificante multiuso a base di litio**

Grasso lubrificante speciale a base di litio contenente bisolfuro di molibdeno. Gli additivi solidi e EP proteggono dal grippaggio anche in caso di carichi a dinamicità elevata. Garantisce attrito ridotto, buona protezione dalla corrosione in condizioni di umidità per periodi prolungati.

Può essere utilizzato per macchine sottoposte a carichi elevati e funzionanti a velocità ridotte soggette a rischio elevato di grippaggio. Adatto alla lubrificazione di cuscinetti, viti, perni e giunti soprattutto in sistemi di lubrificazione per punti singoli. Applicazioni speciali: aste di perforazione nell'industria mineraria.

Intervallo di temperatura: da -25°C a +140°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KPF2N-25, ISO 6743-9: L-XBDEB 2

**MOL Liton 3M****grasso lubrificante multiuso a base di litio**

Grasso lubrificante a base di litio a elevata prestazione contenente bisolfuro di molibdeno. L'additivo solido e il contenuto EP proteggono dal grippaggio in caso di carichi a dinamicità elevata. Garantisce eccellente protezione da usura e corrosione anche in condizioni di umidità per periodi prolungati. Grazie alla buona capacità di sigillatura, protegge dai contaminanti esterni.

Può essere utilizzato per macchine sottoposte a carichi elevati e funzionanti a velocità ridotte soggette a rischio elevato di grippaggio. Utilizzato principalmente per i cuscinetti sottoposti a carichi pesanti nell'industria siderurgica, giunti e perni in particolare nei sistemi di lubrificazione per punti singoli.

Intervallo di temperatura: da -30°C a +140°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KPF2N-30, ISO 6743-9: L-XCDEB 2

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Liton 2MG	NLGI 2	280	180	200

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Liton 2M4	NLGI 2	280	180	200

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Liton 3M	NLGI 3	235	120	190

## GRASSI LUBRIFICANTI MULTIUSO A BASE DI LITIO

**MOL Liton 2EP Arctic**

grasso lubrificante multiuso a base di litio

Grasso lubrificante a elevata prestazione, costituito da olio minerale e sintetico, sapone di litio e bisolfuro di molibdeno. La formula speciale di oli base e addensatore garantisce eccellenti proprietà di scorrimento e lubrificazione anche a -50 °C.

È usato specialmente nelle applicazioni alle basse temperature in cuscinetti a rotolamento e radenti, ventole e cuscinetti di ruote. Il grasso può essere utilizzato in numerose applicazioni che richiedono coppia di spunto e a regime minimi.

Intervallo di temperatura: da -50°C a +120°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KHCP2K-50, ISO 6743-9: L-XECEB 2

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Liton 2EP Arctic	NLGI 2	280	72	220

**MOL Liton 1M Arctic**

grasso lubrificante multiuso a base di litio

Grasso lubrificante a elevata prestazione, costituito da olio minerale e sintetico, sapone di litio e bisolfuro di molibdeno. La formula speciale di oli base e addensatore garantisce eccellenti proprietà di scorrimento e lubrificazione anche a -50 °C.

Può essere utilizzato su macchine sottoposte a condizioni gravose con rischio elevato di grippaggio, soprattutto in sistemi di lubrificazione per punti singoli. Il grasso è utilizzato su macchine funzionanti in ampi intervalli di temperatura.

Intervallo di temperatura: da -50°C a +120°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KHCPF1K-50, ISO 6743-9: L-XECEB 1

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Liton 1M Arctic	NLGI 1	325	72	235

**MOL Liton 1CSM Arctic**

grasso lubrificante multiuso a base di litio

Grasso lubrificante a elevata prestazione, costituito da olio minerale e sintetico, sapone di litio e bisolfuro di molibdeno raffinato. La formula speciale di oli base e addensatore garantisce eccellenti proprietà di scorrimento e lubrificazione anche a -50 °C.

Può essere utilizzato per la lubrificazione di macchine funzionanti in un ampio intervallo di temperature, sottoposte a condizioni gravose con un rischio elevato di grippaggio. Il grasso può essere utilizzato anche in sistemi di lubrificazione centralizzati.

Intervallo di temperatura: da -50°C a +120°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KHCPF1K-50, ISO 6743-9: L-XECEB 1

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Liton 1CSM Arctic	NLGI 1	325	72	230

## GRASSI LUBRIFICANTI MULTIUSO A BASE DI LITIO

**MOL Liton 2M Arctic**

grasso lubrificante multiuso a base di litio

Grasso lubrificante a elevata prestazione, costituito da olio minerale e sintetico, sapone di litio e bisolfuro di molibdeno. La formula speciale di oli base e addensatore garantisce eccellenti proprietà di scorrimento e lubrificazione anche a -50 °C.

È usato per la lubrificazione di macchine funzionanti in un ampio intervallo di temperature. Può essere utilizzato su macchine sottoposte a condizioni gravose con rischio elevato di grippaggio, nell'industria manifatturiera e automobilistica.

Intervallo di temperatura: da -50°C a +120°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KHCPF2K-50, ISO 6743-9: L-XECEB 2

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Liton 2M Arctic	NLGI 2	280	72	235

## GRASSI LUBRIFICANTI ALL'ALLUMINIO COMPLESSO

**MOL Alubia 00EP**

grasso lubrificante all'alluminio complesso

Grasso lubrificante all'alluminio complesso a elevate prestazioni. Il prodotto presenta pompabilità eccellente e ottime caratteristiche alle basse temperature. Grazie alle eccellenti proprietà EP riduce l'attrito e protegge dall'usura in casi di carichi elevati.

Adatto alla lubrificazione di cuscinetti a rotolamento, ingranaggi a elevate prestazioni, frizioni e altri sistemi di trasmissione di potenza, anche in sistemi di lubrificazione centralizzati.

Intervallo di temperatura: -25°C e +140°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: GP00N-25, ISO 6743-9: L-XBDHB 00

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Alubia 00EP	NLGI 00	415	460	205

**MOL Alubia AK 00EP**

grasso lubrificante all'alluminio complesso

Grasso lubrificante all'alluminio complesso a elevate prestazioni con migliorate proprietà adesive. Il prodotto garantisce la riduzione di attrito e usura anche in presenza di carichi dinamici elevati.

È utilizzato per le parti a scorrimento di telai di veicoli, ingranaggi a velocità ridotta e a elevata prestazione, frizioni, altri sistemi di trasmissione di potenza e catene.

Intervallo di temperatura: da -20°C a +140°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: GP00N-20, ISO 6743-9: L-XBDHB 00

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Alubia AK 00EP	NLGI 00	415	400	200

**MOL Alubia AK 0EP**

grasso lubrificante all'alluminio complesso

Grasso lubrificante idrorepellente a elevata prestazione con addensante all'alluminio complesso. Grazie alla sua formula garantisce protezione eccezionale da usura e corrosione. Grazie all'eccellente pompabilità è utilizzato generalmente nei sistemi di lubrificazione centralizzati.

Può essere utilizzato per la lubrificazione di cuscinetti sottoposti a carichi elevati, ingranaggi chiusi o aperti, in particolare nell'industria siderurgica.

Intervallo di temperatura: da -25°C a +140°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KP0N-25, ISO 6743-9: L-XBDHB 0

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Alubia AK 0EP	NLGI 0	370	380	220

## GRASSI LUBRIFICANTI ALL'ALLUMINIO COMPLESSO

**MOL Alubia AK 1EP**

grasso lubrificante all'alluminio complesso

Grasso lubrificante idrorepellente con addensante all'alluminio complesso. Grazie all'eccellente protezione dalla corrosione e alle proprietà EP è adatto alla lubrificazione di macchine sottoposte a carichi gravosi in sistemi di lubrificazione centralizzati e a punti singoli. La buona stabilità meccanica del prodotto fornisce la necessaria lubrificazione per un periodo prolungato.

Utilizzabile in particolare nell'industria dell'acciaio nei sistemi di lubrificazione centralizzati.

Intervallo di temperatura per l'applicazione: da -25°C a +140°C (nei sistemi centralizzati: +160°C)

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KP1N-25, ISO 6743-9: L-XBDHB 1

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Alubia AK 1EP	NLGI 1	320	180	240

**MOL Alubia AK 2EP**

grasso lubrificante all'alluminio complesso

Grasso lubrificante multiuso all'alluminio complesso a elevate prestazioni. Grazie all'eccellente protezione dalla corrosione e alle proprietà EP è adatto alla lubrificazione di macchine sottoposte a carichi gravosi. La buona stabilità meccanica del prodotto fornisce una buona lubrificazione per un periodo prolungato.

Può essere utilizzato nei veicoli a servizio gravoso di impiego industriale e militare in sistemi di lubrificazione per punti singoli e centralizzati.

Intervallo di temperatura: compreso tra -25°C e +140°C (interventi regolari di ringrassaggio: +160°C)

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KP2N-25, ISO 6743-9: L-XBDHB 2

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Alubia AK 2EP	NLGI 2	280	180	240

**MOL Alubia AK 2**

grasso lubrificante all'alluminio complesso

Grasso lubrificante idrorepellente multiuso con addensante all'alluminio complesso. Grazie all'eccellente pompabilità è utilizzato soprattutto nei sistemi di lubrificazione centralizzati.

Può essere utilizzato per la lubrificazione di cuscinetti a rotolamento e radenti, non sottoposti a pressioni e velocità elevate. Può essere usato anche per i mozzetti di ruota di veicoli commerciali leggeri.

Intervallo di temperatura: da -30°C a +140°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: K1/2N-30, ISO 6743-9: L-XCCHA 1/2

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Alubia AK 2	NLGI 1/2	295	120	230

## GRASSI LUBRIFICANTI ALL'ALLUMINIO COMPLESSO

**MOL Alubia 1 HT****grasso lubrificante all'alluminio complesso**

Grasso lubrificante all'alluminio complesso a elevate prestazioni. Grazie all'eccellente protezione dalla corrosione e alle proprietà EP è adatto alla lubrificazione di macchine sottoposte a carichi gravosi. Utilizzabile in un ampio intervallo di temperature. La buona stabilità meccanica del prodotto fornisce un'affidabile lubrificazione anche in caso di vibrazione per un periodo prolungato.

Può essere utilizzato nei sistemi di lubrificazione centralizzati specialmente nel settore manifatturiero.

Intervallo di temperatura: da -30°C a +160°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KP1P-30, ISO 6743-9: L-XCEHB 1

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Alubia 1 HT	NLGI 1	325	380	240

**MOL Alubia AK 2G****grasso lubrificante all'alluminio complesso**

Grasso lubrificante all'alluminio complesso con grafite. Il contenuto di additivi solidi fornisce una parziale conduttività elettrica e protegge dal grippaggio.

Può essere utilizzato per cuscinetti a scivolamento e radenti sottoposti a pressioni elevate impiegati nei settori industriale, agricolo e dei trasporti.

Intervallo di temperatura: da -25°C a +140°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KF2N-25, ISO 6743-9: L-XBDHB 2

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Alubia AK 2G	NLGI 2	285	120	240

**MOL Alubia AK 2M****grasso lubrificante all'alluminio complesso**

Grasso lubrificante speciale a base di alluminio complesso contenente bisolfuro di molibdeno. Il contenuto di additivi solidi protegge dal grippaggio anche in caso di carichi a dinamicità elevata.

Adatto per i cuscinetti a scivolamento e radenti sottoposti a pressioni elevate impiegati nei settori industriale, agricolo e dei trasporti. Può essere efficacemente usato nei processi di formatura di prodotti in acciaio e alluminio.

Intervallo di temperatura: da -25°C a +140 °C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KF2N-25, ISO 6743-9: L-XBDHB 2

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Alubia AK 2M	NLGI 2	285	120	240

## GRASSI LUBRIFICANTI PER INGRANAGGI

**MOL Alugear LKP 000****grasso lubrificante per ingranaggi**

Grasso lubrificante speciale all'alluminio complesso per ingranaggi, contenente grafite. Grazie al contenuto di additivi solidi e EP presenta eccellenti proprietà antiusura e EP e protegge dal grippaggio. Il prodotto presenta proprietà adesive molto buone ed è particolarmente indicato per la lubrificazione di ingranaggi sottoposti a carichi elevati.

Applicazioni speciali: ingranaggi chiusi presenti nelle locomotive.

Intervallo di temperatura: da -25°C a +140°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: GPF000N-25, ISO 6743-9: L-XBDEB 000

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Alugear LKP 000	NLGI 000	465	240	nicht typisch

**MOL Alugear 0EPG****grasso lubrificante per ingranaggi**

Grasso lubrificante all'alluminio complesso a elevate prestazioni contenente un tipo speciale di grafite. Grazie al contenuto di additivi solidi e EP, presenta eccellenti proprietà antiusura e EP, attrito ridotto e protegge contro il grippaggio in condizioni di carico elevate. Grazie all'ottima pompabilità, può essere utilizzato nei sistemi di lubrificazione centralizzati.

Particolarmente raccomandato negli ingranaggi aperti sottoposti a carichi e temperature elevate. L'applicazione di elezione è nei sistemi a spray automatici nell'industria del cemento.

Intervallo di temperatura: compreso tra -20°C e +140°C (interventi regolari di ringrassaggio a +180°C)

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: OGPFO0N-20, ISO 6743-9: L-XBDEB 0

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Alugear 0EPG	NLGI 0	365	500	200

**MOL Alugear 1EPM****grasso lubrificante per ingranaggi**

Grasso lubrificante a base di alluminio complesso a elevata prestazione contenente bisolfuro di molibdeno e per ingranaggi. Grazie al contenuto di additivi solidi e EP, presenta eccellenti proprietà antiusura e EP, attrito ridotto e protegge contro il grippaggio in condizioni di carico elevate. Presenta buona pompabilità ed è utilizzabile in un ampio intervallo di temperature.

Se ne raccomanda l'uso per gli ingranaggi chiusi e aperti e giunti di accoppiamento sottoposti a temperature e carichi elevati.

Intervallo di temperatura: da -30°C a +140°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: GPF1N-30, ISO 6743-9: L-XCDEB 1

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Alugear 1EPM	NLGI 1	325	200	220

## GRASSI LUBRIFICANTI PER USO METALLURGICO

**MOL Aluroll 1EP****grasso lubrificante per uso metallurgico**

Grasso lubrificante di alta qualità con addensante all'alluminio complesso. Grazie alla buona protezione dalla corrosione e alle proprietà EP è adatto alla lubrificazione di macchine sottoposte a carichi gravosi. È dotato di un'eccellente resistenza all'acqua dinamica.

Può essere utilizzato per cuscinetti a rotolamento e radenti di laminatoi a caldo impiegati nell'industria siderurgica. Particolarmente raccomandato nei sistemi di lubrificazione centralizzati.

Intervallo di temperatura: da -20°C a +140°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KP1N-20, ISO 6743-9: L-XBDHB 1

**MOL Aluroll 1/2EP****grasso lubrificante per uso metallurgico**

Grasso lubrificante all'alluminio complesso a elevate prestazioni. Grazie all'eccellente protezione dalla corrosione e alle proprietà EP è adatto alla lubrificazione di macchine sottoposte a carichi gravosi. Può essere utilizzato entro un intervallo di temperature elevate in sistemi di lubrificazione per punti singoli o centralizzati. La buona stabilità meccanica del prodotto fornisce un'affidabile lubrificazione per un periodo prolungato, persino in caso di vibrazione.

Particolarmente indicato per la lubrificazione di cuscinetti di laminatoi impiegati nell'industria siderurgica.

Intervallo di temperatura: compreso tra -20°C e +140°C (interventi regolari di ringrassaggio: +160°C)

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KP1/2N-20, ISO 6743-9: L-XBDHB 1/2

**MOL Aluroll 2EP****grasso lubrificante per uso metallurgico**

Grasso lubrificante all'alluminio complesso a elevate prestazioni. Grazie all'eccellente protezione dalla corrosione e alle proprietà EP è adatto alla lubrificazione di macchine sottoposte a carichi gravosi. Il prodotto garantisce un'eccellente resistenza all'acqua dinamica, adesività e un'ottima protezione dalla corrosione. La buona stabilità meccanica del prodotto garantisce cicli di vita prolungati persino in caso di vibrazioni a temperature elevate.

Particolarmente indicato per la lubrificazione di cuscinetti di laminatoi in particolare in sistemi di lubrificazione per punti singoli.

Intervallo di temperatura: da -20°C a +160°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KP2P-20, ISO 6743-9: L-XBEHB 2

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Aluroll 1EP	NLGI 1	320	450	230

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Aluroll 1/2EP	NLGI 1/2	300	350	230

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Aluroll 2EP	NLGI 2	280	350	240

## GRASSI LUBRIFICANTI PER USO METALLURGICO

**MOL Aluroll 2EPG****grasso lubrificante per uso metallurgico**

Grasso lubrificante all'alluminio complesso a elevate prestazioni contenente grafite. Grazie alla sinergia di additivi solidi e EP il prodotto garantisce un'eccellente protezione dall'usura di cuscinetti esposti a carichi elevati, velocità ridotte e vibrazione e che sono ad alto rischio di grippaggio. Il prodotto garantisce un'eccellente resistenza all'acqua dinamica, adesività e un'ottima protezione dalla corrosione.

Particolarmente indicato per la lubrificazione di cuscinetti di laminatoi in particolare in sistemi di lubrificazione per punti singoli.

Intervallo di temperatura: da -20°C a +160°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KPF2P-20, ISO 6743-9: L-XBEHB 2

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Aluroll 2EPG	NLGI 2	280	350	240

## GRASSI LUBRIFICANTI AL CALCIO SOLFONATO

**MOL Sulphogrease 1/2 HD**

grasso lubrificante al calcio solfonato

Grasso lubrificante multiuso a elevate prestazioni, a base di un olio minerale di alta qualità e un addensante al calcio solfonato. Le naturali proprietà EP, AW, di resistenza a corrosione e acqua sono di livello eccezionale.

Può essere utilizzato per la lubrificazione di cuscinetti a rotolamento sottoposti a temperature e carichi elevati, dove la resistenza al potere lavante e alla corrosione dovuta all'acqua rivestono un'importanza fondamentale. Il prodotto è il grasso più utilizzato nell'industria siderurgica, ma è particolarmente indicato nel settore minerario, nelle cartiere e nell'industria del cemento.

Intervallo di temperatura: -25°C e +160°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KP1/2P-25, ISO 6743-9: L-XBEHB 1/2

**MOL Sulphogrease 2 HD**

grasso lubrificante al calcio solfonato

Grasso lubrificante multiuso a elevate prestazioni, a base di un olio minerale di alta qualità e un addensante al calcio solfonato. Le naturali proprietà EP, AW, di resistenza a corrosione e acqua sono di livello eccezionale.

Può essere utilizzato per la lubrificazione di cuscinetti a rotolamento sottoposti a temperature e carichi elevati, dove la resistenza al potere lavante e alla corrosione dovuta all'acqua rivestono un'importanza fondamentale. Il prodotto è il grasso più utilizzato nell'industria siderurgica, ma è particolarmente indicato nel settore minerario, nelle cartiere e nell'industria del cemento.

Intervallo di temperatura: -25°C e +160°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KP2P-25, ISO 6743-9: L-XBEHB 2

**MOL Sulphogrease 2 WRT**

grasso lubrificante al calcio solfonato

Grasso lubrificante multiuso a elevate prestazioni, a base di un olio minerale di alta qualità e un addensante al calcio solfonato. Le naturali proprietà EP, AW, di resistenza a corrosione e acqua sono di livello eccezionale. Garantisce resistenza all'acqua marina e fornisce un'eccellente protezione dalla corrosione.

Può essere utilizzato per macchine funzionanti in condizioni estreme impiegate nel settore industriale, automobilistico e marittimo per cuscinetti sottoposti a carichi e temperature in ambienti umidi e polverosi.

Intervallo di temperatura: -25°C e +160°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KP2P-25, ISO 6743-9: L-XBEHB 2

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Sulphogrease 1/2 HD	NLGI 1/2	295	430	über 300

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Sulphogrease 2 HD	NLGI 2	280	430	über 300

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Sulphogrease 2 WRT	NLGI 2	280	430	über 300

## GRASSI LUBRIFICANTI AL CALCIO SOLFONATO

**MOL Sulphogrease 2HD VA**

grasso lubrificante al calcio solfonato

Grasso lubrificante multiuso a elevate prestazioni, a base di un olio minerale di alta qualità e un addensante al calcio solfonato. Le naturali proprietà EP, AW, di resistenza a corrosione e acqua sono di livello eccezionale.

Può essere utilizzato per la lubrificazione di cuscinetti a rotolamento sottoposti a temperature e carichi elevati, dove la resistenza al potere lavante e alla corrosione dovuta all'acqua rivestono un'importanza fondamentale. Il prodotto è il grasso più utilizzato nell'industria siderurgica, ma è particolarmente indicato nel settore minerario, nelle cartiere e nell'industria del cemento.

Intervallo di temperatura: -20°C e +150°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KP2N-20, ISO 6743-9: L-XBEIB 2

**MOL Sulphogrease 2GT HDX**

grasso lubrificante al calcio solfonato

Grasso lubrificante multiuso a elevate prestazioni, a base di un olio minerale di alta qualità, un addensante al calcio solfonato e un tipo speciale di grafite. Grazie alle sue accentuate proprietà adesive e alla stabilità meccanica aderisce in modo eccellente alle superfici di metallo.

È la scelta di elezione nelle applicazioni in cui carichi gravosi si combinano ad ambiente umido, ossia nell'industria siderurgica, mineraria, nelle cartiere o nell'industria del cemento ed è presente un rischio elevato di grippaggio.

Intervallo di temperatura: -25°C and +180°C (brevi periodi: 260 °C).

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KPF2P-25, ISO 6743-9: L-XBEHB 2

**MOL Sulphogrease 2 CSM**

grasso lubrificante al calcio solfonato

Grasso lubrificante multiuso a elevate prestazioni, a base di un olio minerale di alta qualità, un addensante al calcio solfonato e fine bisolfuro di molibdeno. Il prodotto presenta straordinarie stabilità meccaniche e di stoccaggio ed eccellenti proprietà di prevenzioni di surriscaldamento e adesive.

È la scelta di elezione nell'industria siderurgica dove i cuscinetti sottoposti a carichi estremi sono a costante contatto con l'acqua. Grazie alla dimensione speciale dell'additivo solido, il grasso si presta anche all'utilizzo in sistemi di lubrificazione centralizzati.

Il prodotto può essere utilizzato anche in altre applicazioni: per es. nell'industria mineraria, nelle cartiere e nell'industria del cemento.

Intervallo di temperatura: -25°C e +160°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KPF2P-25, ISO 6743-9: L-XBEHB 2

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Sulphogrease 2HD VA	NLGI 2	280	200	über 300

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Sulphogrease 2GT HDX	NLGI 2	280	430	über 300

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Sulphogrease 2 CSM	NLGI 2	280	360	über 300

## GRASSI LUBRIFICANTI AL CALCIO COMPLESSO

**MOL Neoma NH 2**

grasso lubrificante al calcio complesso

Grasso lubrificante al calcio complesso a elevate prestazioni. Grazie all'eccellente protezione dalla corrosione e alle proprietà EP è adatto alla lubrificazione di cuscinetti esposti a carichi gravosi in un ampio intervallo di temperatura. La buona stabilità meccanica del prodotto fornisce la lubrificazione necessaria anche in caso di vibrazione per un periodo prolungato.

Può essere utilizzato nei veicoli a servizio gravoso di impiego industriale e militare in sistemi di lubrificazione per spunti singoli e centralizzati. Applicazioni speciali: cuscinetti di laminatoi impiegati nell'industria siderurgica.

Intervallo di temperatura: compreso tra -30°C e +140°C (interventi regolari di ringrassaggio: +180°C)

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KP2N-30, ISO 6743-9: L-XCDHB 2

**MOL Neoma CX 2EP**

grasso lubrificante al calcio complesso

Grasso lubrificante al calcio complesso a elevate prestazioni. Grazie all'eccellente protezione dalla corrosione e alle proprietà EP è adatto alla lubrificazione di cuscinetti esposti a carichi gravosi in un ampio intervallo di temperatura. La buona stabilità meccanica del prodotto fornisce la lubrificazione necessaria anche in caso di vibrazione per un periodo prolungato. Grazie all'ottima pompabilità, se ne raccomanda l'uso anche nei sistemi di lubrificazione centralizzati.

Adatto alla lubrificazione di cuscinetti di laminatoi impiegati nell'industria siderurgica.

Intervallo di temperatura: compreso tra -30°C e +140°C (interventi regolari di ringrassaggio: +180°C)

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KP2N-30, ISO 6743-9: L-XCDHB 2

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Neoma NH 2	NLGI 2	280	120	300

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Neoma CX 2EP	NLGI 2	280	120	300

## GRASSI LUBRIFICANTI AL CALCIO COMPLESSO

**MOL Neoma GT 2EP**

grasso lubrificante al calcio complesso

Grasso lubrificante speciale al calcio complesso a elevate prestazioni contenente PTFE e grafite. Gli additivi solidi proteggono contro il grippaggio. La sinergia tra gli additivi solidi e EP garantiscono una riduzione dell'attrito e dell'usura anche in presenza di carichi molto elevati.

Può essere utilizzato per viti, teste di trapano sottoposte a carichi particolarmente elevati e velocità basse soggette a rischi elevati di grippaggio.

Intervallo di temperatura: da -20°C a +180°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: MPF1/2R-20, ISO 6743-9: L-XBFHB 1/2

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Neoma GT 2EP	NLGI 1/2	295	120	300

**MOL Neoma K 3 S**

grasso lubrificante al calcio complesso

Grasso lubrificante al calcio complesso a elevate prestazioni. Grazie all'eccellente protezione dalla corrosione e alle naturali proprietà EP è adatto alla lubrificazione di macchine esposte a carichi gravosi in un ampio intervallo di temperatura. La buona stabilità meccanica e ossidativa del prodotto fornisce la lubrificazione necessaria anche in caso di vibrazione per un periodo prolungato.

Il prodotto può essere utilizzato per gli elementi a slittamento di macchine ed elevatori impiegati nel settore industriale e agricolo. Il prodotto è raccomandato particolarmente in sistemi di lubrificazione per punti singoli.

Intervallo di temperatura: compreso tra -30°C e +120°C (interventi regolari di ringrassaggio: +140°C)

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: K2/3K-30, ISO 6743-9: L-XCCHB 2/3

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Neoma K 3 S	NLGI 2/3	265	120	300

## GRASSI LUBRIFICANTI A BASE DI CALCIO

**MOL Calton C 1****grasso lubrificante al calcio complesso**

Grasso lubrificante idratato a base di calcio per applicazioni generiche. Grazie alla sua formula è particolarmente resistente all'acqua. Grazie alla buona pompabilità è utilizzato principalmente nei sistemi di lubrificazione centralizzati.

Adatto alla lubrificazione di perni, giunti e molle. È utilizzato negli stabilimenti automobilistici come grasso di manutenzione grazie alla compatibilità con la vernice delle carrozzerie.

Intervallo di temperatura: -30°C e +60°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: K1C-30, ISO 6743-9: L-XCAHA 1

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Calton C 1	NLGI 1	330	120	90

**MOL Calton C 2EP****grasso lubrificante al calcio complesso**

Grasso lubrificante idratato a base di calcio per applicazioni generiche. Grazie alla sua formula è dotato di un'eccellente resistenza all'acqua dinamica e di buone caratteristiche di lubrificazione.

Grazie alle buone proprietà EP è adatto alla lubrificazione di perni, giunti e cuscinetti sottoposti a carichi elevati. È usato principalmente nel settore agricolo e industriale.

Intervallo di temperatura: da -20°C a +60°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KP2C-20, ISO 6743-9: L-XBAHB 2

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Calton C 2EP	NLGI 2	280	120	95

**MOL Calton C 3****grasso lubrificante al calcio complesso**

Grasso lubrificante idratato a base di calcio per applicazioni generiche. Grazie alla sua formula è dotato di un'eccellente resistenza all'acqua dinamica e di buone caratteristiche di lubrificazione.

Adatto alla lubrificazione di biciclette, motociclette, macchine agricole, dove si richiede un effetto di sigillatura e il carico è moderato.

Intervallo di temperatura: da -20°C a +60°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KP2C-20, ISO 6743-9: L-XBAHB 2

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Calton C 3	NLGI 3	230	65	95

## GRASSI LUBRIFICANTI A BASE DI CALCIO

**MOL Calton G 3****grasso lubrificante al calcio complesso**

Grasso lubrificante al calcio complesso con grafite. Il contenuto di additivi solidi fornisce una parziale conduttività elettrica e protegge dal grippaggio. Grazie alla sua formula è dotato di un'eccellente resistenza all'acqua dinamica e di buone caratteristiche di lubrificazione e di un'azione di protezione dalla corrosione a lungo termine.

Può essere utilizzato per cuscinetti a scivolamento e radenti sottoposti a pressioni elevate impiegati nei settori industriale, agricolo e dei trasporti e piastre di prese di corrente a pattino.

Intervallo di temperatura: da -30°C a +70°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KF3C-30, ISO 6743-9: L-XCAHB 3

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Calton G 3	NLGI 3	235	65	100

## GRASSI LUBRIFICANTI PER ALTE TEMPERATURE

**MOL Helios 2****grasso lubrificante ad alte temperature**

Grasso lubrificante a base di bentonite per applicazioni a temperature elevate. Il prodotto garantisce attrito ridotto e buona protezione dalla corrosione.

Adatto alla lubrificazione di catene in forni di cottura a ciclo continuo e cuscinetti di nastri trasportatori, forni di vetrificazione. In caso di temperature elevate è richiesto il rabbocco regolare. Evitare di mescolarlo ad altri lubrificanti.

Intervallo di temperatura: da -20°C a +200°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KP2S-20, ISO 6743-9: L-XBGEB 2

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Helios 2	NLGI 2	280	280	über 300

**MOL Helios 2M****grasso lubrificante ad alte temperature**

Grasso lubrificante a base di bentonite a elevata prestazione contenente bisolfuro di molibdeno. Il prodotto fornisce un attrito ridotto, protegge dal grippaggio in caso di carichi a dinamicità elevata. Presenta eccellenti proprietà di protezione dalla corrosione.

Adatto a macchine funzionanti a carichi elevati e velocità ridotta, come catene in forni di cottura a ciclo continuo e cuscinetti di nastri trasportatori, forni di vetrificazione,

In caso di temperature elevate è richiesto il rabbocco regolare. Evitare di mescolarlo ad altri lubrificanti.

Intervallo di temperatura: da -20°C a +200°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KPF2S-20, ISO 6743-9: L-XBGEB 2

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Helios 2M	NLGI 2	280	280	über 300

**MOL Helios 10M****grasso lubrificante ad alte temperature**

Grasso lubrificante a base di bentonite con bisolfuro di molibdeno per applicazioni a temperature elevate e carichi estremamente elevati. Grazie al contenuto di additivi solidi fornisce protezione contro il grippaggio. Il prodotto garantisce attrito ridotto e buona protezione dalla corrosione.

Adatto alla lubrificazione di catene in forni di cottura a ciclo continuo e cuscinetti di nastri trasportatori, forni di vetrificazione. Usato con buoni risultati per i cuscinetti impiegati nell'industria siderurgica in condizioni estreme.

In caso di temperature elevate è richiesto il rabbocco regolare. Evitare di mescolarlo ad altri lubrificanti.

Intervallo di temperatura: da -20°C a +240°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KPF2U-20, ISO 6743-9: L-XBGEB 2

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Helios 10M	NLGI 2	280	280	über 300

## GRASSI LUBRIFICANTI DI GRADO ALIMENTARE

**MOL Food Grease 00****grasso lubrificante di grado alimentare**

Grasso lubrificante di grado alimentare con addensante all'alluminio complesso e un olio base sintetico. Non presenta rischio per la salute in caso di contatto accidentale con gli alimenti.

È particolarmente raccomandato per ingranaggi di media e bassa prestazione, ma può essere applicato anche nei sistemi di lubrificazione centralizzati. Grazie alle buone proprietà di resistenza all'acqua il prodotto può essere utilizzato per la lubrificazione di catene funzionanti in presenza di umidità e vapore.

Intervallo di temperatura: da -30°C a +130°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: GHC00N-30, ISO 6743-9: L-XCDHA 00, NSF H1[142055]

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Food Grease 00	NLGI 00	415	400	215

**MOL Food Grease 0****grasso lubrificante di grado alimentare**

Grasso lubrificante di grado alimentare con addensante all'alluminio complesso e un olio base sintetico. Non presenta rischio per la salute in caso di contatto accidentale con gli alimenti.

È particolarmente raccomandato per ingranaggi di media e bassa prestazione, ma può essere applicato anche nei sistemi di lubrificazione centralizzati. Grazie alle buone proprietà di resistenza all'acqua il prodotto può essere utilizzato per la lubrificazione di catene funzionanti in presenza di umidità e vapore.

Intervallo di temperatura: da -30°C a +130°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: GHC0N-30, ISO 6743-9: L-XCDHA 0

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Food Grease 0	NLGI 0	370	400	215

**MOL Food Grease 1****grasso lubrificante di grado alimentare**

Grasso lubrificante speciale di grado alimentare con addensante all'alluminio complesso e un olio base sintetico. Non presenta rischio per la salute in caso di contatto accidentale con gli alimenti. Grazie alla sua formula presenta stabilità meccanica eccellente, buona resistenza all'acqua, eccellente protezione dalla corrosione e buone proprietà adesive. Garantisce attrito ridotto e ottima protezione dalla corrosione della macchina per periodi prolungati.

Adatto alla lubrificazione di macchine a bassa ed elevata prestazione per la lavorazione degli alimenti

Intervallo di temperatura: da -30°C a +130°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KHC1N-30, ISO 6743-9: L-XCDHA 1, NSF H1[142056]

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Food Grease 1	NLGI 1	320	400	230

## GRASSI LUBRIFICANTI DI GRADO ALIMENTARE

**MOL Food Grease 2**

grasso lubrificante di grado alimentare

Grasso lubrificante speciale di grado alimentare con addensante all'alluminio complesso e un olio base sintetico. Non presenta rischio per la salute in caso di contatto accidentale con gli alimenti. Grazie alla sua formula presenta stabilità meccanica eccellente, buona resistenza all'acqua, eccellente protezione dalla corrosione e buone proprietà adesive. Garantisce attrito ridotto e ottima protezione dalla corrosione della macchina per periodi prolungati.

Adatto alla lubrificazione di macchine a bassa ed elevata prestazione per la lavorazione degli alimenti

Intervallo di temperatura: da -30°C a +150°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KHC2N-30, ISO 6743-9: L-XCDHA 2, NSF H1[142057]

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Food Grease 2	NLGI 2	280	400	250

## GRASSI LUBRIFICANTI SPECIALI

**MOL Liton 00**

grasso lubrificante automobilistico

Grasso lubrificante speciale a base di Li/Ca con olio sintetico per sistemi di lubrificazione centralizzati. Fornisce proprietà di scorrimento a freddo estremamente buone e un'ottima protezione dalla corrosione. Il prodotto garantisce attrito ridotto e una buona protezione dall'usura.

È approvato da Willy Vogel come grasso lubrificante di sistemi di lubrificazione centralizzato per le applicazioni a -40°C e +80°C.

Intervallo di temperatura per altre applicazioni, compreso tra -40°C e +120°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KHCP00K-40, ISO 6743-9: L-XDCEB 00, Vogel

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Liton 00	NLGI 00	415	40	180

**MOL Liton 000G Bio**

grasso lubrificante biodegradabile

Grasso lubrificante biodegradabile a base di un olio di estere, sapone di litio e grafite fine. Il grasso si dissolve rapidamente senza la dispersione nell'ambiente di nocivi prodotti della decomposizione. La fine grafite fornisce buona pompabilità e riduce l'attrito.

Il grasso è soprattutto raccomandato per la lubrificazione di blocco rotaie, ma può essere utilizzato nei sistemi centralizzati, per i quali si raccomanda un grasso fluido, contenete grafite e dove esistono rischi elevati di dispersione nell'ambiente.

Intervallo di temperatura: da -40°C a +100°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KEP000H-40, ISO 6743-9: L-XDBAB 000

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Liton 000G Bio	NLGI 000	455	24	170

**MOL Farm Grease 2MG**

grasso lubrificante multiuso a base di litio

Grasso lubrificante a base di litio a elevata prestazione contenente bisolfuro di molibdeno e grafite. Gli additivi solidi e EP proteggono dal grippaggio anche in caso di carichi a dinamicità elevata. Fornisce una buona protezione dalla corrosione anche per lunghi periodi anche in condizioni di umidità.

Il prodotto è utilizzato in macchine di utilizzo agricolo, soggette a carichi elevati e ad alto rischio di grippaggio. Adatto alla lubrificazione di cuscinetti, perni e giunti soprattutto in sistemi di lubrificazione per punti singoli.

Intervallo di temperatura: da -25°C a +140°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KPF2N-25, ISO 6743-9: L-XBDEB 2

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Farm Grease 2MG	NLGI 2	280	180	200

## GRASSI LUBRIFICANTI SPECIALI

### MOL Chemresist 2

grasso lubrificante resistente agli agenti chimici

Grasso lubrificante chimicamente resistente costituito da un olio base sintetico e un addensante all'alluminio complesso. Resistente agli acidi, agli agenti alcalini e ai solventi. Grazie alla sua composizione, il prodotto presenta buone proprietà di protezione dall'usura, riduzione dell'attrito e ottime proprietà di adesione.

Adatto alla lubrificazione di macchine funzionanti in ambienti acidi e o alcalino, per le valvole di condotte adibite al trasporto di idrocarburi.

Intervallo di temperatura: da -40°C a +180°C

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

DIN 51502: KHC2R-40, ISO 6743-9: L-XDFFA 2

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL Chemresist 2	NLGI 2	280	700	260

### MOL OLP Medium

grasso per la protezione delle linee aeree

Protettore di linee aeree, a base di addensante all'alluminio complesso e olio minerale.

Il prodotto presenta una buona protezione dalla corrosione ed eccellenti proprietà adesive.

Il grasso è utilizzato per prevenire la corrosione di linee di corrente prive di rivestimento isolante in cavo di alluminio, filo di acciaio, singoli o in combinazione. Il grasso protegge i conduttori delle linee aeree da fenomeni di corrosione atmosferica, durante il funzionamento e lo stoccaggio.

Non è necessario riscaldarlo durante l'applicazione.

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL OLP Medium	NLGI 2/3	270	100	250

### MOL OLP Extra

grasso per la protezione delle linee aeree

Protettore di linea aerea, a base di addensante organico e una miscela di oli minerali.

Il prodotto previene la corrosione a lungo termine di linee di corrente prive di rivestimento isolante in cavo di alluminio, lega di alluminio, filo di acciaio, singoli o in combinazione, durante produzione e stoccaggio.

Non è necessario riscaldarlo durante l'applicazione.

Il prodotto è conforme alla prestazione degli standard EN 50326. Secondo i requisiti dello standard l'utilizzo del prodotto è permesso in linee elettriche aeree prive di rivestimento su terraferma e in aree costiere e marine.

**Livelli di prestazione, approvazioni:**

EN 50326: 20 A 110

Nome prodotto	grado NLGI	Penetrazione dopo 60 escursioni a 25 °C 0,1 mm	Viscosità olio base a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di gocciolamento °C
MOL OLP Extra	NLGI 2/3	255		189

## PRODOTTI CHIMICI AUTO / FLUIDI AUTO SPECIALI

### MOL ThermoFluid FS

**concentrato fluido diatermico per l'industria alimentare e la produzione di pannelli solari**

Concentrato fluido di nuova generazione a base di glicol propilene. Senza nitriti, ammine e fosfati. Prima dell'utilizzo deve essere diluito con acqua distillata o deionizzata (0-20°dGH). Se ne raccomanda l'utilizzo per i sistemi di raffreddamento e la trasmissione di calore di impianti solari per il riscaldamento, per la lavorazione degli alimenti e la purificazione dell'acqua.

Nome prodotto	Punto di congelamento °C	Punto di ebollizione °C
MOL ThermoFluid FS	-32 (50 vol. % acqua)	160

### MOL ThermoFluid HTF

**fluido diatermico concentrato per uso industriale**

Concentrato fluido di nuova concezione senza nitriti, ammine e fosfati a base di glicole etilenico. Garantisce protezione eccellente da ghiaccio e corrosione. Prima dell'utilizzo deve essere diluito con acqua distillata o deionizzata (0-20°dGH). Se ne raccomanda l'utilizzo per i sistemi di raffreddamento e la trasmissione di calore di impianti industriali.

Nome prodotto	Punto di congelamento °C	Punto di ebollizione °C
MOL ThermoFluid HTF	-37 (50 vol. % acqua)	175

### MOL Red LEAK Marker

**colorante lubrificante**

Soluzione colorante di tonalità rossa costituita da un olio base minerale estremamente raffinato e una sostanza colorante attiva solubile in olio. Può essere utilizzato per la colorazione di oli lubrificanti e per l'individuazione di perdite del sistema di lubrificazione.

Nome prodotto	Viscosità cinematica a 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Punto di scorrimento °C	Punto di infiammabilità (Cleveland) °C	Densità a 15°C g/cm <sup>3</sup>
MOL Red LEAK Marker	32	-12	210	0,870

### MOL EcoClean-S

**sgrassatore motore**

Adatto alla rimozione di contaminazioni da olio, grasso e bitume provenienti da motori, telai di auto, accessori, macchine per la movimentazione lenta e agricole, vagoni ferroviari e serbatoi di stoccaggio sotterranei.

### MOL EcoClean-W

**sgrassatore motore**

Adatto alla rapida rimozione di olio, grasso e altri contaminanti da superfici metalliche, telai di auto, montaggi, utensili, recipienti e rivestimenti in piastrelle.

# PRODOTTI CHIMICI AUTO / FLUIDI AUTO SPECIALI

## Favorit acqua deionizzata

Acqua deionizzata prodotta con moderna tecnologia di trattamento dell'acqua. Si utilizza essenzialmente per la diluizione di concentrati refrigeranti antigelo ed è raccomandato per il rabbocco del liquido della batteria.

## Alycol Aqua acqua distillata

Prodotto con tecnologia di trattamento dell'acqua basata sull'osmosi inversa. Si utilizza essenzialmente per la diluizione di concentrati refrigeranti antigelo ed è raccomandato per il rabbocco del liquido della batteria.

# SOMMARIO

<b>A</b>	Acticut ME 8 olio per taglio	47	Formoil FL 28 prodotti distaccanti	25
	Acticut ME 10 olio per taglio eco-compatibile	47	Formoil FL H2 prodotti distaccanti	26
	Acticut ME 15 olio per imbutitura profonda eco-compatibile	47	Formoil GW olio legante di polvere	27
	Acticut ME 20 olio per taglio	48	Formoil HP prodotti distaccanti	25
	Acticut ME 25 olio per broccatura eco-compatibile	48	Formoil PCW emulsione distaccante dallo stampo	27
	Acticut ME 32 olio per taglio eco-compatibile	48	Fortilmo ADD 20 olio per l'imbutitura a freddo dell'alluminio	54
	Acticut ME 37 olio per taglio eco-compatibile	49	Fortilmo AWD 25 olio per la trafilatura fine dell'alluminio	53
	Alubia 00EP grasso lubrificante all'alluminio complesso	66	Fortilmo AWD 150 olio per la trafilatura fine dell'alluminio	53
	Alubia 1 HT grasso lubrificante all'alluminio complesso	68	Fortilmo AWD 150 Special olio per la trafilatura fine dell'alluminio	53
	Alubia AK 0EP grasso lubrificante all'alluminio complesso	66	Fortilmo EV 101 olio a evaporazione	56
	Alubia AK 00EP grasso lubrificante all'alluminio complesso	66	Fortilmo EV 603 olio a evaporazione	56
	Alubia AK 1EP grasso lubrificante all'alluminio complesso	67	Fortilmo NFD 702 olio per formature	55
	Alubia AK 2 grasso lubrificante all'alluminio complesso	67	Fortilmo SCF 32 olio per stampaggio eco-compatibile	54
	Alubia AK 2EP grasso lubrificante all'alluminio complesso	67	Fortilmo SDD 40 olio per imbutitura a servizio gravoso	54
	Alubia AK 2G grasso lubrificante all'alluminio complesso	68	Fortilmo SDD 68 olio per imbutitura eco-compatibile	54
	Alubia AK 2M grasso lubrificante all'alluminio complesso	68	Fortilmo SDD 130 olio per imbutitura a servizio gravoso	55
	Alugear 0EPG grasso lubrificante per ingranaggi	69	Fortilmo SDD 200 olio per imbutitura a servizio gravoso	55
	Alugear 1EPM grasso lubrificante per ingranaggi	69	Fortilmo SDD 550 olio per imbutitura eco-compatibile	55
	Alugear LKP 000 grasso lubrificante per ingranaggi	69	Frigoil olio per compressori frigoriferi	21
	Aluroil 1/2EP grasso lubrificante per uso metallurgico	70		
	Aluroil 1EP grasso lubrificante per uso metallurgico	70	<b>G</b>	GMO L-KAT olio per motori a gas
	Aluroil 2EPG grasso lubrificante per uso metallurgico	71		GMO Longlife 40 olio per motori a gas
	Aluroil 2EP grasso lubrificante per uso metallurgico	70		GMO MA 40 olio per motori a gas
	Alycol Aqua acqua distillata	86		
	Axol 100 olio per ponte	35		
<b>B</b>	Biohyd 46 olio idraulico biodegradabile	14	<b>H</b>	Helios 2 grasso lubrificante ad alte temperature
	Biohyd 46S olio idraulico sintetico biodegradabile	14		Helios 2M grasso lubrificante ad alte temperature
	Bodoxin Additivo biocida	44		Helios 10M grasso lubrificante ad alte temperature
<b>C</b>	Calton C 1 grasso lubrificante al calcio complesso	76		Hydro Arctic 32 olio idraulico
	Calton C 2EP grasso lubrificante al calcio complesso	76		Hydro HL olio idraulico
	Calton C 3 grasso lubrificante al calcio complesso	76		Hydro HLPD AL olio idraulico detergente senza contenuto di cenere
	Calton G 3 grasso lubrificante al calcio complesso	77		Hydro HLPD olio idraulico detergente
	Chemresist 2 grasso lubrificante resistente agli agenti chimici	82		Hydro HM AL olio idraulico senza contenuto di ceneri
	Compressol olio per compressori	20		Hydro HME 150 PM olio di circolazione per macchinari per cartiere
	Compressol R 46 AL olio per compressori rotativi senza contenuto di cenere	20		Hydro HME olio idraulico premium
	Compressol R olio per compressori rotativi	20		Hydro HM olio idraulico
	Compressol RS olio per compressori sintetico	20		Hydro HVD 46 olio idraulico detergente multigrado
	Compressol V olio per compressori per vuoto	21		Hydro HV olio idraulico multigrado
<b>E</b>	EcoClean-S sgrassatore motore	85		Hydro POC olio idraulico multigrado
	EcoClean-W sgrassatore motore	85	<b>L</b>	Liton 00 grasso lubrificante automobilistico
	Emcool ADD fluido per la formatura a freddo di alluminio	43		Liton 0EP grasso lubrificante multiuso a base di litio
	Emolin 110 fluido per lavorazioni meccaniche	39		Liton 00EPT grasso lubrificante multiuso a base di litio
	Emolin 120 fluido per lavorazioni meccaniche biostabile	39		Liton 000G Bio grasso lubrificante biodegradabile
	Emolin 400 fluido per lavorazioni meccaniche biostabile	39		Liton 1CSM Arctic grasso lubrificante multiuso a base di litio
	Emroll AHR 32 fluido per laminazione di alluminio a caldo senza contenuto di cenere	43		Liton 1EP grasso lubrificante multiuso a base di litio
	Emroll AHR 32 HT fluido per laminazione di alluminio a caldo senza contenuto di cenere	43		Liton 1M Arctic grasso lubrificante multiuso a base di litio
	Emroll AHR 50/125 fluido per laminazione di alluminio	43		Liton 2EP Arctic grasso lubrificante multiuso a base di litio
	Emroll AHR 50/135 fluido per laminazione di alluminio	43		Liton 2EP grasso lubrificante multiuso a base di litio
<b>F</b>	Farm Grease 2MG grasso lubrificante multiuso a base di litio	81		Liton 2M4 grasso lubrificante multiuso a base di litio
	Favorit 2 grasso lubrificante al litio complesso	59		Liton 2M Arctic grasso lubrificante multiuso a base di litio
	Favorit acqua deionizzata	86		Liton 2MG grasso lubrificante multiuso a base di litio
	Fluid TL Bio olio lubrificante	35		Liton 2M grasso lubrificante multiuso a base di litio
	Fluid TL HOLZ Extra olio lubrificante	35		Liton 3M grasso lubrificante multiuso a base di litio
	Food Chain lubrificante per catene di grado alimentare	33		Liton LT 2/3 grasso lubrificante multiuso a base di litio
	Food Comp olio per compressore di grado alimentare	32		Liton LT 2EP grasso lubrificante multiuso a base di litio
	Food Gear lubrificante per ingranaggi di grado alimentare	32		Liton LT 2 grasso lubrificante multiuso a base di litio
	Food Grease 0 grasso lubrificante di grado alimentare	79		Liton LTA 3EP grasso lubrificante multiuso a base di litio
	Food Grease 00 grasso lubrificante di grado alimentare	79		Lubroll S 46 olio sintetico per tavole a rulli
	Food Grease 1 grasso lubrificante di grado alimentare	79	<b>M</b>	Makromil 100 fluido per stampaggio di nastri in ottone eco-compatibile
	Food Grease 2 grasso lubrificante di grado alimentare	80		Makromil 200 fluido per lavorazioni meccaniche
	Food Hyd olio idraulico di grado alimentare	32		Makromil 300 fluido per lavorazioni meccaniche universali
	Food Penetrating lubrificante di grado alimentare	33		M-Guard 62 DW olio per la prevenzione della corrosione
	Food Silicon olio al silicone di grado alimentare	34		M-Guard 101 olio per la prevenzione della corrosione
	Formoil Bio Prodotto distaccanti biodegradabile	27		Multi SW olio idraulico per guide di scorrimento
	Formoil EV 1 prodotto distaccanti	26	<b>N</b>	Neoma CX 2EP grasso lubrificante al calcio complesso
	Formoil FL 21 prodotto distaccanti	26		Neoma GT 2EP grasso lubrificante al calcio complesso
	Formoil FL 24 prodotto distaccanti	25		Neoma K 3 S grasso lubrificante al calcio complesso
				Neoma NH 2 grasso lubrificante al calcio complesso
				Netsol AF 2 additivo antischiama
				Netsol CA additivo detergente
				Netsol SC detergente circuito

<b>O</b>	OLP Extra grasso per la protezione delle linee aeree	82
	OLP Medium grasso per la protezione delle linee aeree	82
<b>P</b>	Pirohyd AE concentrato fluido idraulico resistente al fuoco	13
	Pirohyd C fluido idraulico resistente al fuoco di tipo aqua-glicole	12
	Pirohyd DU olio idraulico sintetico resistente al fuoco	12
	Pirohyd HFC 38 fluido idraulico resistente al fuoco di tipo aqua-glicole	13
	Pirohyd HFC fluido idraulico resistente al fuoco di tipo aqua-glicole	13
	Pneol olio per utensili pneumatici	16
	Polimet EDM 3 olio per elettroerosione	49
	Polimet ES 56 olio sintetico per imbutitura profonda e per taglio	52
	Polimet HM 32 olio per taglio eco-compatibile	51
	Polimet HM 46 olio per taglio eco-compatibile	51
	Polimet M 4 olio per levigatura eco-compatibile	49
	Polimet ME 4 olio per superfinitura eco-compatibile	49
	Polimet ME 8 olio per taglio	50
	Polimet ME 17 olio per taglio eco-compatibile	50
	Polimet ME 18 olio per taglio	50
	Polimet ME 25 olio per taglio eco-compatibile	50
	Polimet ME 40 olio per taglio eco-compatibile a elevata prestazione	51
	Process DK 80 olio per processi	29
	Process DK 100 olio per processi	29
	Process DK 150 olio per processi	29
	Process DK 350 olio per processi	30
	Process DK 650 olio per processi	30
	Process M 15 olio per processi e per fusi	29
	Process O 15 olio per processi e per fusi	29
<b>R</b>	Red LEAK Marker colorante lubrificante	85
<b>S</b>	SC 260 olio per cilindri a vapore	35
	Spinol olio per fusi	16
	Sulphogrease 1/2 HD grasso lubrificante al calcio solfonato	72
	Sulphogrease 2 CSM grasso lubrificante al calcio solfonato	73
	Sulphogrease 2GT HDX grasso lubrificante al calcio solfonato	73
	Sulphogrease 2 HD grasso lubrificante al calcio solfonato	72
	Sulphogrease 2HD VA grasso lubrificante al calcio solfonato	73
	Sulphogrease 2 WRT grasso lubrificante al calcio solfonato	72
	Synaxol 100 fluido per lavorazioni meccaniche universali	42
	Synaxol 200 fluido per rettifiche biostabile	41
	Synaxol 240 fluido per lavorazioni meccaniche biostabile	41
	Synaxol 250 fluido per lavorazioni meccaniche universali	41
<b>T</b>	TCL olio di circolazione e per macchine utensili	15
	TCL M olio di circolazione e per cuscinetti	15
	Textile 32 olio per macchinari tessili	16
	Thermoclean 12 CC concentrato per la detersione del circuito diatermico	24
	ThermoFluid FS concentrato fluido diatermico per l'industria alimentare e la produzione di pannelli solari	85
	ThermoFluid HTF fluido diatermico concentrato per uso industriale	85
	Thermol olio diatermico	24
	TO 35K olio isolante non inibito	28
	TO 40A Extra olio isolante inibito	28
	TO 40A olio isolante inibito	28
	Transol olio per ingranaggi industriali	23
	Turbine EP olio per turbine antiusura	18
	Turbine K olio per turbine	18
	Turbine Longlife olio per turbine a prestazioni elevate	18
<b>U</b>	Ultrans EP olio premium per ingranaggi industriali	23
	Ultrans Synt HC olio sintetico per ingranaggi industriali	22
	Ultrans Synt olio sintetico per ingranaggi industriali	22
	Ultrans Synt WS olio sintetico per ingranaggi industriali	22
	Uniroil ACR 102 olio per la laminazione a freddo dell'alluminio	53
	Uniroil BCR olio per laminazione	53
<b>W</b>	WO M 15 olio bianco per uso farmaceutico e cosmetico	30
	WO M 32 olio bianco per uso farmaceutico	30
	WO M 46 olio bianco per uso farmaceutico	31
	WO M 68 olio bianco per uso farmaceutico	31
	WO T olio bianco per uso tecnico	31

